



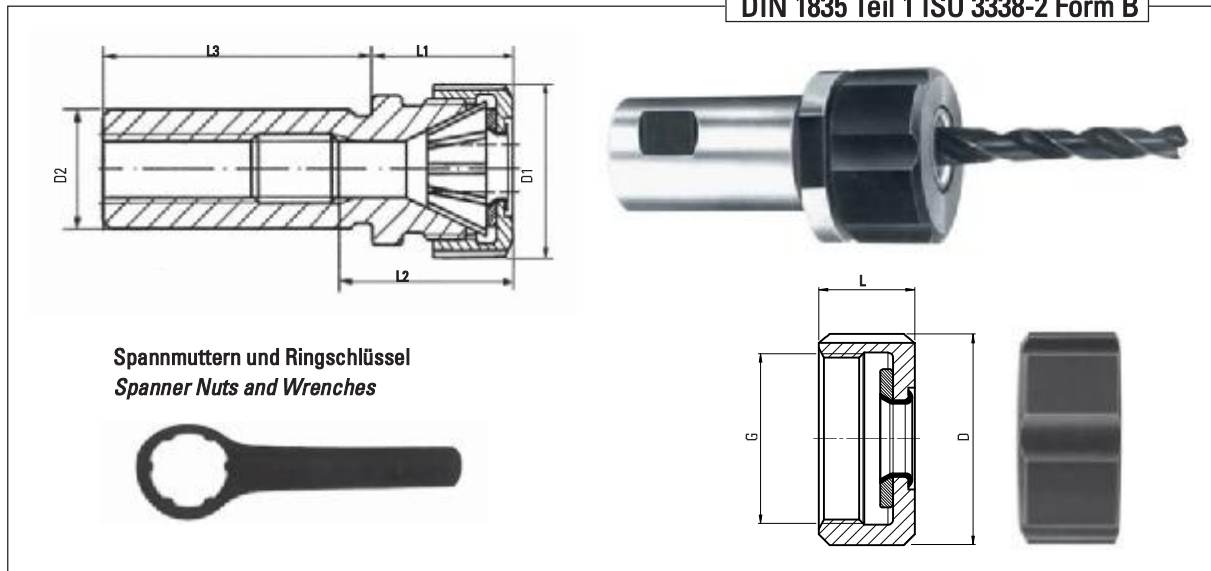
ORTLIEB 
The Precision Company

WERKZEUGSPANNUNG
TOOL CLAMPING



Bohrerhalter Drill Holders

DIN 1835 Teil 1 ISO 3338-2 Form B



Spannmuttern und Ringschlüssel
Spanner Nuts and Wrenches

Bohrerhalter mit zylindrischem Schaft für Rubber-Flex® RF Spannzangen

Drill Holders with Parallel Shank for Rubber-Flex® RF Collets

Typ type	Schaft D2 shank D2	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	L1 max. [mm]	Eintauchtiefe L2 stopscrew L2 min. [mm] max. [mm]		L3 [mm]
41	5/8"	1 - 6,5	OZ 3160	21	23	20	43	50
	3/4"		OZ 3161		23	24	59	52
	16 mm		OZ 3162		23	20	43	50
	20 mm		OZ 3163		20	24	59	52
42	3/4"	2 - 10	OZ 3170	31	28	28	59	52
	1"		OZ 3171		28	28	59	58
	20 mm		OZ 3173		28	28	59	52
	25 mm		OZ 3172		28	28	59	58
44	1"	1,8 - 13	OZ 3180	40	29	33	59	58
	1 1/4"		OZ 3181		29	29	62	52
	20 mm		OZ 3184		31	35	62	52
	25 mm		OZ 3182		29	33	59	58

Spannmuttern und Ringschlüssel für Bohrerhalter

Clamping Nuts and Wrenches for Drill Holders

Typ type	Für Spannzange Nr. for collet no.	Art. Nr. "Spannmutter" item no. "nut"	D [mm]	L [mm]	G	Art. Nr. "Ringschlüssel" item no. "wrench"
41	J115, J116, J117	OZ 3157	21	14	M16 x 1	Type 41
42	J420, J421, J422, J423	OZ 3158	31	18	M24 x 1,5	Type 42
44	J440, J441, J443, J444	OZ 3159	40	18	M32 x 1,5	Type 44
44	J440, J441, J443, J444, J445	OZ 3159/S1	40	18	M32 x 1,5	Type 44
46	J460, J461, J462	N 460	56,4	25,4	Tr 1,850" x 14	K460

DIN 6345



Rubber-Flex® RF für Bohrerhalter und Gewindeschneidfutter

Die Vorteile der RF-Spannzangen liegen auf der Hand:

- Für Bohrer und Gewindebohrer mit zylindrischem Schaft
- Großer Spannbereich reduziert Kosten
- Die Lamellen verschieben sich parallel über den gesamten Spannbereich
- Hohe radiale Spannkraft
- Gleichbleibende Rundlaufeigenschaften auch bei Toleranzspannung

Rubber-Flex® RF for Drill Holders and Screwing Chucks

The advantages of the RF collets are obvious:

- For drills and taps with parallel shank
- Large gripping range reduces costs
- Multi-steel segments close down parallel over the full range
- Strong radial grip on tool shank
- Consistently good runout performance over the full range of a collet

Typ type	Spannbereich clamping range	Art. Nr. item no.	D1-0,2 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	α [°]
41	1 - 2,5	RFCJ 115	13,3	M16x1	M10	8,5	12	26
	2,5 - 4,5	RFCJ 116						
	4,5 - 6,5	RFCJ 117						
42	2 - 4,5	RFCJ 423	20,5	M24x1,5	M12	11	15	40
	4,5 - 8	RFCJ 420						
	3,5 - 6,5	RFCJ 421						
	6,5 - 10	RFCJ 422						
44	1,8 - 4,5	RFCJ 444	28,5	M32x1,5	M16	11	15	45
	4,5 - 10	RFCJ 441						
	2,8 - 7	RFCJ 443						
	7 - 13	RFCJ 440						
	9 - 15	RFCJ 445*						
46	6 - 10	RFCJ 460	41,78	Tr1,85"x14	23,5	16	21	50
	10 - 16	RFCJ 461						
	16 - 23	RFCJ 462						

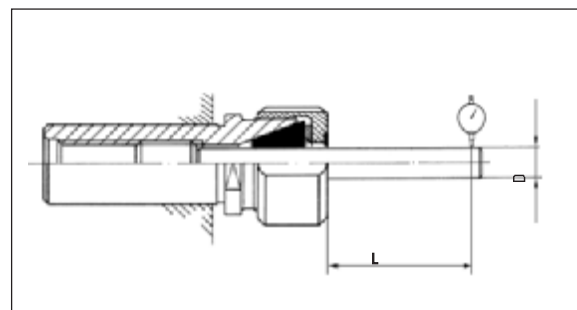
* nur in Verbindung mit Spannmutter OZ 3159/S1 verwendbar

* only usable with clamping nut OZ 3159/S1

Rubber-Flex® Rundlaufprüftabelle

D		L	Standard	Höchstgenauigkeit high accuracy
über/over	bis/to	[mm]	[mm]	[mm]
1.0	1.9	10	0,03	0,015
1.9	2.5	15		
2.5	3.0	20		
3.0	4.0	25		
4.0	5.0	30		
5.0	6.0	35		
6.0	8.0	40		
8.0	10.0	45		
10.0	15.0	50	0,03	0,02

Rubber-Flex® Runout chart



Spannzangenfutter Collet Chucks

DIN 6388



Original ORTLIEB Hochleistungsspannzangenfutter

- Zum kraftschlüssigen Spannen von Fräsern aller Art, Senkern, Reibahlen, Bohrstangen usw.
- Große Steifigkeit
- Hohe Spannkraft durch Spannzangenaufnahme nach DIN 6388 Form C mit schlankem Kegel 1:10
- Große wirksame Einspannlänge der Werkzeugschäfte in der Spannzange
- Hohe Präzision und Rundlaufgenauigkeit des Gesamtsystems
- Für Spannzangen nach DIN 6388 Form A, B und mit Gewinde
- Starres Gewindebohren ohne Mitnahme am Vierkant des Gewindebohrers

The Genuine ORTLIEB Fullgrip Collet Chuck

- Full power transmission to endmills, center drills, reamers, boring bars, etc.
- High rigidity
- Excellent grip, due to long toolshank mount and slow collet taper 1:10
- High runout accuracy of the chuck assembly
- For collets to DIN 6388 Form A, B and threaded
- Rigid tap machining without square-end of tap

Rundlaufprüftabelle Gesamtsystem Futter und Spannzange DIN 6388

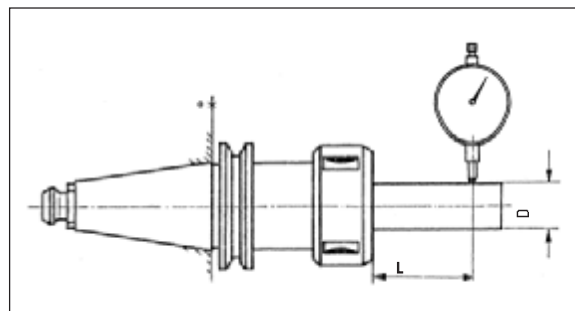
Nenn Durchmesser D bore size D über/over bis/to	L [mm]	Rundlauf toleranz "Spannzangenfutter mit Spannzange" runout "chuck and collet"
2	3	10
3	6	16
6	10	25
10	18	40
18	24	50
24	30	60
30	50	80
		0,01
		0,015
		0,020

- Spannzangenfutter mit ORTLIEB-Höchstgenauigkeits-Spannzange
- Auf Wunsch Erstellung eines Prüfprotokolls

Anmerkung:

Bei Anwendungen, die höchste Rundlauf toleranzen erfordern, ist auf die Genauigkeit des Gesamtsystems (Werkzeugmaschinen spindle, Spannzangenaufnahme, Spannzange und Werkzeug) zu achten.

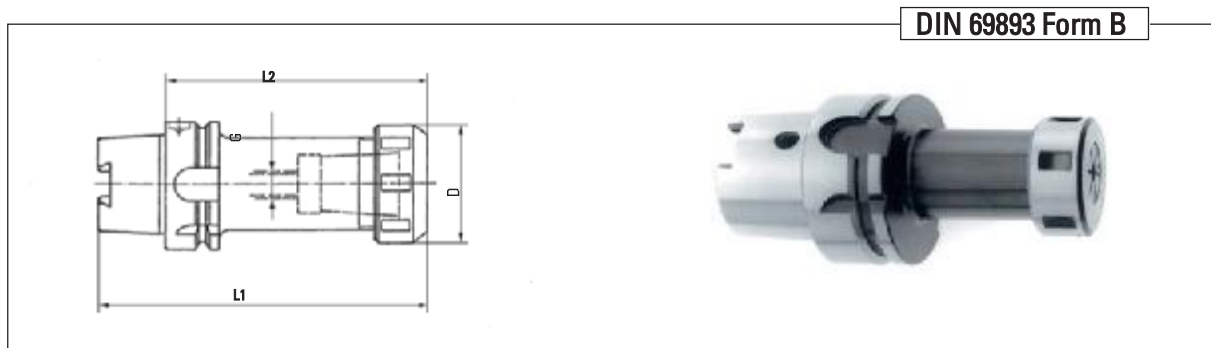
Runout chart Chuck and Collet Assembly to DIN 6388



- Collet chuck with ORTLIEB high accuracy collets
- Runout certificate supplied on request

Please note:

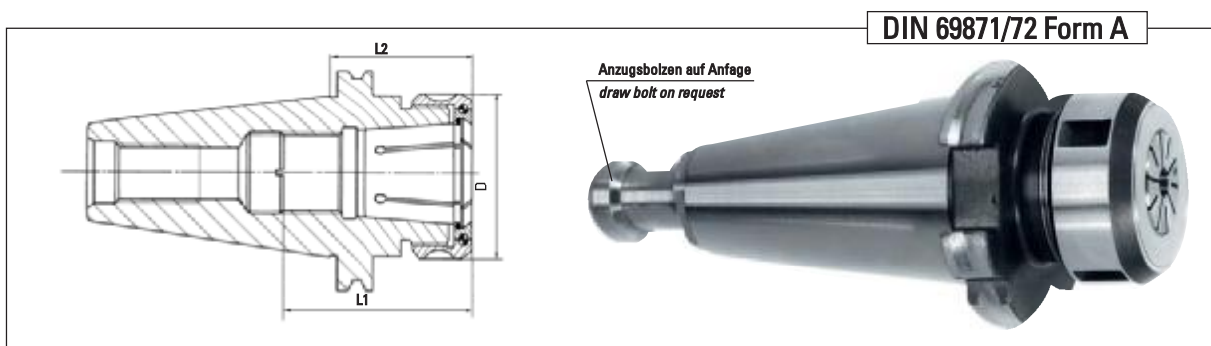
For high accuracy applications to class 1 the accuracy for all system components (machine spindle, collet chuck, nut and cutting tool) has to be re-inspected.



Spannzangenfutter mit HSK Schaft

Collet Chucks with HSK Tool Mount

HSK Größe HSK size	Spannbereich mm clamping range	Art. Nr. item no.	D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	G	Spannzangen DIN ISO 10897 collets DIN ISO 10897 Form B
50	2 - 16	HSKA 50 - 01	43	125	100	M12	415 E
63	2 - 16	HSKA 63 - 01	43	132	100	M12	415 E
63	2 - 25	HSKA 63 - 02	60	152	120	M12	462 E
100	2 - 16	HSKA 100 - 01	43	150	100	M12	415 E
100	2 - 25	HSKA 100 - 02	60	170	120	M12	462 E



Spannzangenfutter mit Steilkegel für Bearbeitungszentren

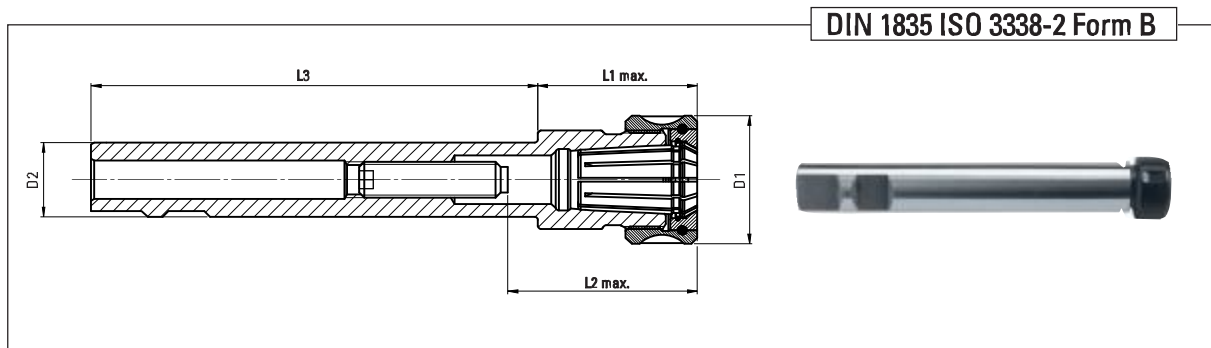
ISO Taper Collet Chucks for Automatic Tool Change

Steilkegel taper shank	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Spannzangen DIN ISO 10897 collets DIN ISO 10897 Form B
30	2 - 16	OZ 4282	43	60	64	415 E
30	2 - 25	OZ 4284	60	80	70	415 E
40	2 - 16	OZ 4302*	43	70	75	415 E
40	2 - 16	OZ 4303	43	100	75	415 E
40	2 - 25	OZ 4304*	60	70	70	462 E
40	4 - 32	OZ 4305*	72	90	90	467 E
50	2 - 25	OZ 4085*	60	70	84	462 E
50	4 - 32	OZ 4086*	72	80	100	467 E

* nach DIN 6391
Spannzangenfutter mit Kegel MAS-BT, ANSI oder CAT auf Anfrage.

* acc. DIN 6391
Collet chucks acc. to MAS-BT, ANSI or CAT on request.

Spannzangenfutter und Spannmuttern Collet Chucks and Nuts



Spannzangenfutter mit zylindrischem Schaft *Tool Extensions with Parallel Shank*

Zylinderschaft D2 parallel shank D2	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	L1 max. [mm]	L2 max. [mm]	L3 max. [mm]	Spannzangen DIN ISO 10897 collets DIN ISO 10897 Form B
25	2 - 16	OZ 3422	43	58	86	150	415 E
30	2 - 16	OZ 3423	43	58	86	150	415 E
32	2 - 25	OZ 3431	60	70	70	68	462 E



Spannmutter mit kugellagertem Druckring *Ball Bearing Nuts*

Spannbereich clamping range	Art. Nr. item no.	D [mm]	L [mm]	G	Art. Nr. Hakenschlüssel item no. Wrench
1 - 6	OZ 1809*	18	14	M14 x 1	90 006
1 - 8	OZ 1820*	26	19	M20 x 1,5	90 008
1 - 10	OZ 1821*	30	19	M22 x 1,5	90 010
1 - 12	OZ 1822*	35	20	M27 x 1,5	90 012
2 - 16	OZ 1823	43	24	M33 x 1,5	90 016
2 - 20	OZ 1824	50	28	M42 x 2	90 020
2 - 25	OZ 1825	60	30	M48 x 2	90 025
4 - 32	OZ 1826	72	33,5	M60 x 2,5	90 032
6 - 40	OZ 1827	85	37	M68 x 2,5	90 040

* einteilige Spannmutter

* solid nut

DIN ISO 10897



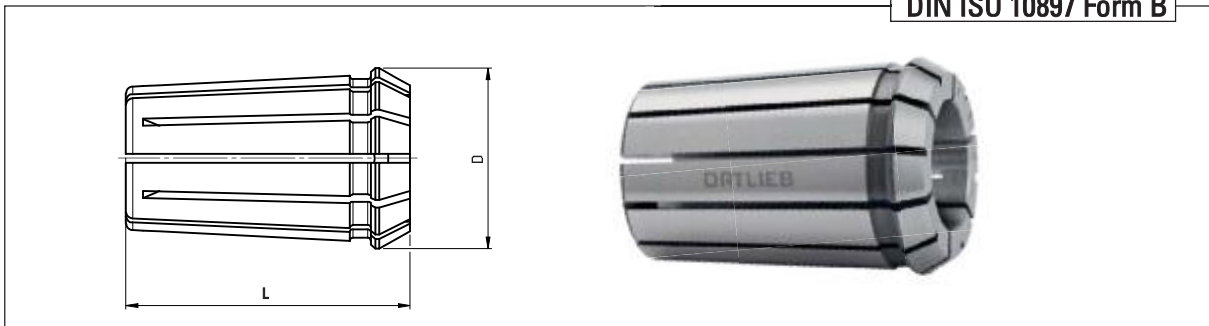
Original ORTLIEB Hochleistungsspannzangen für Werkzeugspannung

- Schlanker Konus für große Spannkraft und hohes Löse-moment
- Für höchste radiale und axiale Belastungen geeignet
- Selbsthemmend
- Sicheres und zentrisches Spannen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit bleibt durch sorgfältige Material-auswahl und Härtung auch im Dauerbetrieb erhalten
- Die ORTLIEB Spannzange passt in alle Maschinenspindeln nach DIN 6388 / ISO 10897 Form C

The Genuine ORTLIEB Fullgrip Collets for Toolholding

- Slim collet taper combined with long collet bore assures strong grip and rigidity
- The collet system has been designed for all kinds of heavy duty operations
- Self-locking
- High accuracy is guaranteed over a long life due to high quality steel and careful heat treatment
- The ORTLIEB collet fits all types of machine spindles made in accordance with DIN 6388 / ISO 10897 Form C

DIN ISO 10897 Form B



Spannzange doppelseitig geschlitzt mit Kegel 1:10 für Werkzeugspannung

Toolholder Collet Double Slitted with 1:10 Taper

Artikel Nr. item no.	Spannbereich clamping range [mm]	OZ-Nr.	D [mm]	L [mm]
0415 ...	2 - 16	3465	25,5	40
0462 ...	2 - 25	3466	35,05	52
0467 ...	6 - 32	3467	43,7	60
0468 ...	12 - 40	3469	52,2	68

- Spannzange besonders geeignet für Bohrarbeiten
- Kraftschlüssige Spannung bei Toleranzspannung bis -0,5 mm
- Große wirksame Einspannlänge
- Bohrer können auch auf der Fase kurzgespannt werden
- Starres Gewindebohren ohne Mitnahme am Vierkant des Gewindebohrers

- Recommended as a drill holder collet
- Consistent strong grip over the full range of minus 0.5 mm
- Extraordinarily long collet bore resulting in strong grip
- Drills can be short clamped on the chamfer
- Rigid tapping without positive drive on square end of tap

Spannzangen und Spannmuttern

Collets and Nuts



DIN 6499 ISO 15488 Form B

Spannzangen mit 8° Kegel für Werkzeugspannung

Toolholder Collets with 8° Taper

NennØ nominal Ø [mm]	Art. Nr. item no.	Spannbereich clamping range [mm]	OZ-Nr.	D [mm]	L [mm]	Einstellwinkel setting angle [°]
11	4008 ...	1 - 7	3773	11,7	18	8
16	0426 ...	1 - 10	3784	17	28	8
20	0428 ...	1 - 13	3785	21	32	8
25	0430 ...	1 - 16	3786	26	34	8
32	0470 ...	2,5 - 20	3787	33	40	8
40	0472 ...	4 - 26	3788	41	46	8



DIN ISO 15488 Form D

Standard-Spannmuttern

Clamping Nuts

Typ type	Art. Nr. / item no. Spannmutter nut	Schlüssel wrench	D [mm]	L [mm]	G [mm]	für Spannzange for collet Nr. / no.	SW hex.
UM/ER 11	OZ 4400	GS 17	19	11,3	M14x0,75	OZ 3773	17
UM/ER 16	OZ 4401	GS 25	28	17,5	M22x1,5	OZ 3784	25
UX/ER 16	OZ 4406	E 16	32	17,5	M22x1,5	OZ 3784	-
UM/ER 20	OZ 4402	GS 30	34	19	M25x1,5	OZ 3785	30
UX/ER 20	OZ 4407	E 20	35	19	M25x1,5	OZ 3785	-
UM/ER 25	OZ 4403	E 25	42	20	M32x1,5	OZ 3786	-
UM/ER 32	OZ 4404	E 40	50	22,5	M40x1,5	OZ 3787	-

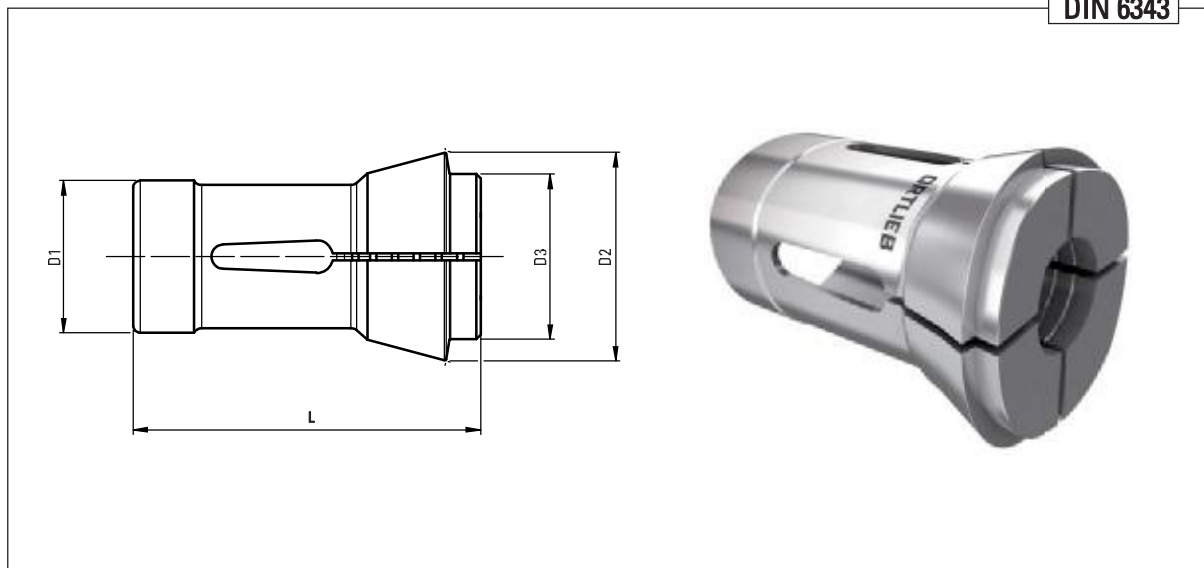


Mini-Spannmuttern

Mini Clamping Nuts

Typ type	Art. Nr. / item no. Spannmutter nut	Schlüssel wrench	D [mm]	L [mm]	G [mm]	für Spannzange Nr. for collet no.
ER 11 M	OZ 4421	E 11 M	16	12	M13x0,75	OZ 3773
ER 16 M	OZ 4422	E 16 M	22	18	M19x1	OZ 3784
ER 20 M	OZ 4423	E 20 M	28	19	M24x1	OZ 3785

DIN 6343



Standard Druckspannzangen

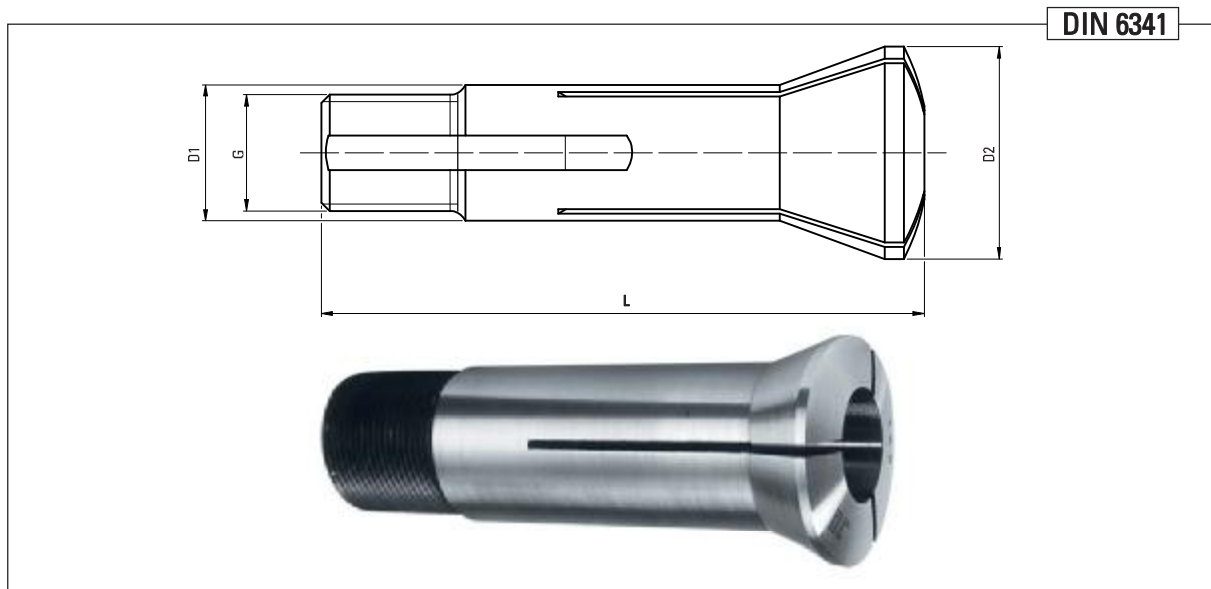
Standard Dead Length Steel Collets

Art. Nr. item no.	OZ-Nr.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	Konuswinkel spindle cone angle [°]	Größter Durchgang max capacity [mm]		
							●	⬡	◆
0100...	OZ 615	6	10	6	30	15	4,5	-	-
0101...	OZ 1398	8	12	8	42	16	6	-	-
0103...	OZ 650	8	14	8	35	15	5	-	-
0109...	OZ 722	10	15,5	10	47,5	20	7	6	5
0110...	OZ 604	10	16	10	43	15	7	-	-
0111...	OZ 840	10	16	10	45	20	7	6	5
0113...	OZ 966	12	15,5	-	31	10	10	-	-
0117...	OZ 755	14	18	14	46	13	10	9	7
0120...	OZ 723	15	21	15	64	16	12	9	7
0125...	OZ 87	17,5	22	16	51	15	14	12	9
0136...	OZ 747	20	26	19	54	15	16	14	11
0138...	OZ 724	20	28	21	67	16	16	14	11
0140...*	OZ 642	22	30	21	55	15	16	14	10
0143...	OZ 824	25	31	23	54	15	20	17	14
0145...	OZ 2464	25	35	27	77	16	20	17	14
0148...*	OZ 639	28	38	28	70	15	24	20	16
0156...	OZ 991	30	39,3	30	86,5	15	25	22	18
0161...*	OZ 609	32	45	34	75	15	26	22	18
0162...	OZ 829	35	43	34	70	15	25	22	18
0163...*	OZ 644	35	48	38	80	15	30	26	22
0171...	OZ 546	42	55	42	94	15	36	30	26
0173...*	OZ 612	48	60	50	94	15	42	36	30
0185...*	OZ 797	66	84	73	110	15	60	50	40
0190...	OZ 3207	88	106	94	115	15	80	70	57
0193...	OZ 2712	90	107	92	130	15	80	70	57

* hierzu austauschbare Rubber-Flex® RF Spannzangen

* interchangeable with Rubber-Flex® RF collets

Zugspannzangen Drawback Collets



Standard Zugspannzangen

Standard Drawback Collets

Artikel Nr. item no.	OZ-Nr.	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]	Konuswinkel spindle cone angle [°]	G	Größter Durchgang [mm] max capacity [mm]	
							durchgehend throughhole	stop
0302...	OZ 201	8	12,5	35,5	20	6,85 x 40 Pitch	4,5	7
0303...	OZ 121	9,3	15	52,4	20	8,25 x 32 Pitch	5	7,5
0319...	OZ 1468	12	18	63,4	20	Tr 12 x 1	8	9,5
0324...	OZ 233	15	21,5	56	20	M13 x 1	9	13
0330...	OZ 1469	16	24	74,2	20	Tr 16 x 1,5	11	13
0349...	OZ 190	20	26,3	73	15	S 20 x 1,66	15	20
0351...	OZ 1470	20	28	84,7	20	Tr 20 x 1,5	15	17
0355...	OZ 1256	20	28	122,7	17°30'	S 20 x 2	12,5	18
0358...	OZ 234	23	32	86,5	20	21,25 x 1	16	20
0359...	OZ 1471	23	32	93,4	20	Tr 23 x 1,5	18	20
0363...	OZ 293	25	33,5	89	16	M23 x 1	18	22
0364...	OZ 1588	25	33,7	97,6	15	S 25 x 15 Pitch	18,5	22
0366...	OZ 437	28	36	106,5	18°30'	Tr 27 x 20 Pitch	20	25
0367...	OZ 1472	28	38	106,7	20	Tr 28 x 1,5	22	24
0369...	OZ 2317	24,12	32	105	8°35'	NF 7/16"- 20 int.	-	22
0385...	OZ 5011	31,75	37,5	87	10	1,245"- 20	26	28
0386...	OZ 1473	32	45	116	20	Tr 32 x 1,5	27	29
0389...	OZ 1474	45	60	148	20	Tr 45 x 2	38	40