

Lubrorefrigeranti Blaser. Attività in previsione di lunghe fermate.

Emulsione stabile e fondo vasca SENZA quantità elevate di melme e trucioli

1. Qualche giorno prima del fermo impianto sospendere i raccocchi in modo da abbassare al minimo il livello della vasca.
2. Dopo almeno 24 ore di quiete dell'emulsione scremare dalla superficie gli oli estranei con disoleatori o aspiratori.
3. Rabboccare con emulsione fresca ripristinando il livello massimo portando la concentrazione almeno a 1-2 punti in più della minima d'impiego : 4/5% rettifica - 6/7% asportazione truciolo.
Il pH dopo questa operazione dovrà essere 8,7 - 9.
4. Fare girare le pompe per almeno 1 ora e **le macchine saranno pronte per il fermo impianto**
5. Un giorno prima dell'inizio produzione se possibile fare girare la pompe per almeno 2 ore.

Quanto sopra è applicabile ad emulsioni che siano in buone condizioni come caratteristiche chimico fisiche e batteriologiche, nel dubbio contattateci.

Emulsione stabile e fondo vasca CON quantità elevate di melme e trucioli

1. Qualche giorno prima del fermo impianto sospendere i raccocchi in modo da abbassare al minimo il livello della vasca.
2. Aspirare l'emulsione rimanente facendo attenzione di NON aspirare le melme dal fondo vasca, mettere l'emulsione aspirata in contenitori e farla decantare per almeno 24 ore, poi disolearla.
3. Asportare dal fondo vasca melme e trucioli, con idropulitrice rimuovere le melme dalla vasca e dal dragante, risciacquare e aspirare il tutto.
4. Introdurre in vasca l'emulsione precedentemente stoccata e disoleata, poi rabboccare con emulsione fresca ripristinando il livello massimo e portando la concentrazione almeno a 1-2 punti in più della minima d'impiego : 4/5% rettifica - 6/7% asportazione truciolo.
Il pH dopo questa operazione dovrà essere 8,7 - 9.
5. Fare girare le pompe per almeno 1 ora e le **macchine saranno pronte per il fermo impianto**
6. Un giorno prima dell'inizio produzione se possibile fare girare la pompe per almeno 2 ore.

Quanto sopra è applicabile ad emulsioni che siano in buone condizioni come caratteristiche chimico fisiche e batteriologiche, nel dubbio contattateci.

Emulsione da smaltire e macchina da pulire

1. Qualche giorno prima del fermo impianto sospendere i raddocchi in modo da abbassare al minimo il livello della vasca.
2. Il giorno prima dello svuotamento introdurre nella vasca Blasoclean B e continuare a lavorare
3. Asportare dalla vasca emulsione melme e trucioli, con idropulitrice rimuovere le melme dalla vasca e dal dragante.
4. Risciacquare con emulsione al 2% e aspirare il tutto, ora **le macchine sono pronte per il fermo impianto**
5. Un giorno prima dell'inizio produzione riempire le vasche con emulsione fresca.

I nostri tecnici/consulenti sono a vostra disposizione per qualsiasi chiarimento

REGIONE	Tecnico/Consulente	Cellulare		REGIONE	Tecnico/Consulente	Cellulare
PIEMONTE	Costamagna Mirko	335-8116654		EMILIA ROMAGNA	Montermini Fabrizio	348-7745999
	Perotti Paolo	348-0099091			Villani Simone	335-490347
LOMBARDIA	Pagani Sergio	335-276460		TOSCANA UMBRIA	Compagnoni Fabrizio	335-5207168
	Mazzocchi Mario	335-5722072		MARCHE ABRUZZO	Lasca Andrea	328-8274605
	Invernizzi Claudio	348-7916146		LAZIO CAMPANIA	Leoni Enrico	335-6162648
TRIVENETO	Dian Mauro	335-8299978		MOLISE PUGLIA BASILICATA	Nacci Domenico	331-6523197
	Checchin Andrea	335-5417002		CALABRIA	Giglietti Gianfranco	348-4450044
	De Santi Luca	335-8299978		ISOLE	Giglietti Gianfranco	348-4450044

Responsabile Miscibili : Giglietti Gianfranco
Cell. 348-4450044 - E-mail: ggiglietti@ridix.it

Responsabile Interi : Invernizzi Claudio
Cell. 348-7916146 - E-mail: cinvernizzi@ridix.it

Cordiali Saluti

Responsabile Prodotto Blaser Swisslube
Gianfranco Giglietti
ggiglietti@ridix.it - Mobile +39.348.4450044