

**RIBALTA**

## Anche per applicazioni CNC e tastatura 3D

Metronics, distribuita in Italia dalla consociata **Anilam**, propone le nuove versioni del sistema Quadra Chek 300, ora disponibile anche per applicazioni CNC e tastatura 3D. L'interfaccia metrologica QC300 è indicata in abbinamento con sistemi video di misura, comparatori ottici, tavole di microscopia e macchine di misura a coordinate. QC300 si distingue per il suo video LCD Touch Screen di grandi dimensioni con schermo a colori da 8,4" di tipo SVGA con risoluzione 800 x 600. Tra le caratteristiche principali ricordiamo: software di misura integrato 2D o 3D con programmazione avanzata, acquisizione dei punti in modalità semi automatica e automatica nella versione CNC, ingresso per segnali video da telecamera PAL/NTSC con visione "Live", porta parallela, porta seriale e USB, sino a quattro ingressi encoder TTL o analogici, gestione automatica assi nella versione CNC. Il software di misura in dotazione è semplice e intuitivo. L'interfaccia utente a colori e l'utilizzo esteso della funzione Touch Screen semplificano ulteriormente l'impiego di QC300. Il software di misura permette, tramite l'acquisizione di punti, la misura di entità geometriche e l'immediato calcolo di angoli e distanze. Nella versione 3D sono previste misurazioni di solidi regolare e di punti nello spazio. Tutte le misure sono abbinabili a tolleranze che QC300 valuta e indica chiaramente tramite il display a colori.



logici, gestione automatica assi nella versione CNC. Il software di misura in dotazione è semplice e intuitivo. L'interfaccia utente a colori e l'utilizzo esteso della funzione Touch Screen semplificano ulteriormente l'impiego di QC300. Il software di misura permette, tramite l'acquisizione di punti,

la misura di entità geometriche e l'immediato calcolo di angoli e distanze. Nella versione 3D sono previste misurazioni di solidi regolare e di punti nello spazio. Tutte le misure sono abbinabili a tolleranze che QC300 valuta e indica chiaramente tramite il display a colori.

23/177

## 5 assi e automazione

Con le ultime macchine presentate sul mercato da Rödgers, sono ben 5 le diverse versioni di fresatrici a 5 assi rigorosamente ad alta velocità disponibili sul mercato italiano grazie alla **Ridix**.

Tutti i modelli presentano motori lineari su tutti gli assi, con un'elevata dinamica per la fresatura anche in simultanea di profili complessi (tipici degli stampi) e lavorazioni meccaniche di alta precisione. Innumerevoli le possibilità offerte, con tavole che variano da 200 a 600 mm di diametro, con un campo tilt di  $\pm 110^\circ$  ed elettromandri da 30.000 (22 kW) a 60.000 (10 kW) giri/min. L'elemento comune a tutti i modelli è il controllo numerico Rödgers Rms6, che ha raggiunto prestazioni d'avanguardia per velocità di lettura, per capacità di pre-lettura (oltre 10.000 blocchi) e per le innumerevoli funzioni inserite nell'ultimissima versione che, secondo la filosofia Rödgers, può essere importata su tutte le macchine già installate dal 1996 in poi, permettendo l'assoluta compatibilità dei percorsi CN esistenti. L'altro campo in fase di grande sviluppo è quello dell'automazione, dove oltre alla possibilità di installare i più diffusi sistemi presenti sul mercato, l'utente Rödgers può decidere di utilizzare scambiatori pezzi e utensili realizzati direttamente dalla Rödgers stessa. Anche qui la massima flessibilità, con sistemi di solo cambio pezzo (fissato su pallet) per rifornire una sola macchina, a sistemi più complessi e modulari, che permettono di scambiare sia pezzi che utensili tra più macchine collegate tra loro. Espressione massima del non presidiato sono poi i sistemi FMS.

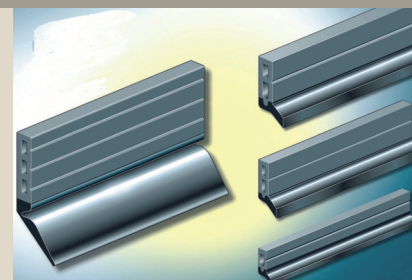


24/177

## Raschiatore lineare biplastico

**PEI** propone un nuovo tipo di raschiatore, leggero, resistente e inattaccabile dalla ossidazione, indirizzato non solo ai costruttori di macchine, ma anche all'utente finale. In ogni officina occorre pulire varie parti delle macchine utensili: le guide del carro, la lamiera della carenatura, molti sono i meccanismi che potrebbero trasportare elementi estranei all'interno della macchina. Tradizionalmente si adopera un labbro raschiante, tipicamente composto da una parte rigida, che svolge le funzioni di anima di sostegno, e da un labbro flessibile, cioè un profilo metallico stampato con gomma vulcanizzata. Questa soluzione è piuttosto costosa e la gomma non offre sempre una resistenza ottimale all'olio e all'usura. PEI, sempre attenta all'evoluzione dei

prodotti e all'innovazione tecnologica, ha pensato innanzitutto di impiegare una base poliuretanic al posto della gomma, ma soprattutto di ottenere il raschiaolio secondo la tecnica dell'estrusione: il labbro è in poliuretano e l'anima rigida è in materiale plastico rinforzato. La soluzione, per la quale è stata depositata domanda di brevetto come per numerosi prodotti dell'azienda bolognese, permette di eliminare il problema dell'ossidazione, mentre la tecnologia di costruzione consente di semplificarne la gestione e di ottenere prodotti sagomati. Il nuovo raschiatore è indirizzato anche agli utenti finali, che potranno sostituirlo completamente ai precedenti modelli, senza necessità di alcun intervento meccanico. Per compensare i



disallineamenti tra parte fissa e parte scorrevole che spesso si verificano nelle macchine utensili, è stato ideato anche l'FB40 Flex, un modello "lungo" del raschiaolio, che con i suoi 5 mm di tolleranza può essere vantaggiosamente utilizzato quando la carenatura non è perfettamente planare o comunque in presenza di fessure che non è possibile chiudere con il modello standard. Rimangono inalterate le altre caratteristiche, come la resistenza meccanica e ai lubrificanti.

25/177