

# Röders: da 20 anni fresatura HSC made in Germany

La casa tedesca Röders, produttrice di stampi ed attrezzature, dopo aver realizzato per uso proprio le prime fresatrici ad alta velocità (HSC) già negli anni 80, si colloca oggi tra i maggior costruttori mondiali di questo settore.

La Röders si distingue da altri sviluppatori di macchine HSC soprattutto per il fatto che, oltre alla progettazione, anche lo sviluppo del CN (controllo numerico) e regolazione degli assi avviene al suo interno.

Le caratteristiche della fresatura HSC? Elevatissima qualità superficiale, bassi tempi di realizzazione e alta precisione dei pezzi fresati. Quindi ottimi risultati in tempi contenuti. Tutto questo si ottiene con macchine molto rigide e con alta dinamica ed accelerazione dei movimenti.

Da qualche anno la Ridix Spa di Torino propone sul mercato italiano due macchine Röders HSC che sono state modificate e adeguate specificamente per rispondere ai requisiti del settore odontotecnico, la fresatrice a 4 assi Röders RXP 300 e la fresatrice a 5 assi RXP 500 DS. Insieme alle macchine, la Ridix fornisce un supporto completo alla produzione, anche per quanto riguarda utensili e strategie di fresatura.

La Röders parteciperà quest'anno per la terza volta all'esposizione IDS di Colonia, dal 24 al 28 Marzo 2009, e nell'occasione presenterà due nuovi modelli di fresatrici per il dentale: RXD4, quattro assi, e RXD5, cinque assi simultanei. Le stesse macchine saranno poi presentate al mercato italiano alla prossima edizione di "Amici di Brugg", nel mese di maggio a Rimini.

Sviluppate appositamente per il dentale, si tratta come per tutte le macchine Röders di fresatrici con struttura a portale, estremamente rigida ma che permette un'elevatissima dinamica, grazie anche ai motori lineari su tutti gli assi.

Completamente libera la scelta dei materiali, degli utensili e di tutti gli accessori necessari. I due modelli dispongono di interfacce aperte e sono liberamente collegabili a qualsiasi modello di Scanner e di Cam, come ad esempio Delcam, Open Mind, ecc..

Le macchine possono lavorare sia metalli (cromo-cobalto e titanio) che ossido di zirconio presinterizzato. La fresatura di una struttura per un ponte a 3 denti in cromo-cobalto dura ca. 45 minuti, in ossido di zirconio presinterizzato circa 15 minuti.



Le fresatrici HSC Röders sono previste con cambio automatico degli utensili, con sistema laser integrato per la misurazione ed il controllo dell'usura delle frese, per renderle produttive al massimo. Possono inoltre essere dotate di sistemi automatici per il cambio dei grezzi. Sono disponibili magazzini rotanti adatti per caricare 30 dischi grezzi e in grado di accogliere contemporaneamente materiali differenti.

Röders offre inoltre dei sistemi con robot, che possono servire due o più macchine con nuovi dischi di materiale o con nuove frese per il cambio automatico.

RIDIX S.p.A.  
Via Indipendenza 9/f  
10095 Grugliasco (TO)  
Tel. +39 011 4027582  
Fax +39 011 19837534  
ptorasso@ridix.it  
www.ridix.it

