

Giunto rotante per elettromandrini

La Christian Maier presentava già per la EMO 2007 una nuova generazione di giunti rotanti, adatti al trasferimento di liquidi refrigeranti fino ad 80 bar di pressione e a 24.000 giri/min. Per la EMO 2009 la serie è stata ampliata con il nuovo modello della serie K. Infatti questa serie, oltre a essere adatta per una pressione fino a 80 bar con 24.000 giri/min, in un'altra esecuzione può raggiungere 150 bar con la stessa velocità. In più la serie K è adatta per funzionamento a secco a 10 bar, e con lubrificazione minimale sempre a 10 bar di pressione, a piena velocità e senza limite di tempo con facce di tenuta costantemente in contatto. Ciò grazie alla tecnologia Tess che consente la regolazione termica delle facce di tenuta. La tecnologia Tess 'Thermal

Expansion Sealing System' è protetta da brevetti internazionali.

Maier inoltre ha presentato la serie dei giunti multipassaggio MP da 4 a 10 vie per il trasferimento di un unico fluido o più fluidi contemporaneamente. Ma nelle versioni speciali e combinate si possono realizzare ben più di 10 pas-

saggi. Maier esegue da tempo versioni speciali di ogni tipo. Fluidi adatti al trasferimento sono olio idraulico fino a 200 bar, aria compressa fino a 10 bar e acqua fino a 10 bar.

READERSERVICE.IT - CHRISTIAN MAIER N.66



Soluzioni per la saldatura

Il sistema Esab Railtrac FW 1000 è composto da un carrello semovente porta-torcia, con dispositivo di pendolamento, che si muove lungo una guida rigida o flessibile fissata con magneti alla lamiera da saldare. Si possono così eseguire tratti rettilinei in ogni posizione, anche su superfici curve o sferiche. Per le applicazioni più semplici, ovvero i tratti di saldatura in piano e d'angolo frontale, Esab propone una serie di carrelli portatili semoventi a quattro



ruote motrici per la saldatura sia MIG-MAG che in arco sommerso. I sistemi Esab per la semplice automazione dei procedimenti di saldatura sono disponibili anche in 'package', ossia kit di pronto utilizzo completi di generatore, traina-filo, torce, cavi di collegamento, guide, e ogni altro accessorio per l'utilizzo immediato dell'impianto in produzione. Generalmente gli impianti di saldatura Esab sono componibili in molte configurazioni, per adattarsi alle più svariate situazioni di impiego. Questa versatilità permette all'utente di scegliere tra una vasta gamma di componenti e costruire l'impianto di saldatura su misura per le sue esigenze.

READERSERVICE.IT - ESAB SALDATURA N.67

Rettificatrice per utensili

La rettifica e la rafilatura d'utensili intercambiabili in materiali ultra-duri non è più un problema: anche per quelli nei materiali più difficili c'è ora la Compact Line, di Ewag. "Macchina modulare - dice Ugo Pettenuzzo, responsabile di prodotto di Ewag in Ridix, distributrice della Casa elvetica - è proposta in un allestimento che permette di rettificare anche il diamante policristallino e il borazon. Sono possibili vari sistemi di presa e di serraggio dell'utensile e si possono rettificare, nei diversi materiali, utensili per filettare e per tornire". La macchina ha 5 assi: X, Y e Z di traslazione con corse di 450, 180 e 150 mm, B rotativo all'infinito e A d'inclinazione della testa di rettifica da -15° a +25°. Essa dispone di 5,5 kW al mandrino di rettifica, la cui velocità massima è di 9.000 giri/min. La mola può avere un diametro massimo di 250 mm, ne sono possibili due sullo stesso mandrino e si può scegliere tra vari sistemi di serraggio. "Il tempo per passare dall'uno all'altro - dichiara Pettenuzzo - è di circa 10 minuti: si possono, così, realizzare economicamente piccole serie. La macchina, poi, è sempre fornita di robot: perciò può ben corrispondere a grande universalità d'impiego".

READERSERVICE.IT - EWAG N.68 - RIDIX N.69

