



Il successo prende forma

di Silvio Beraci

Notevoli i vantaggi del processo di cromatura dura per gli stampi di imbutitura e stampaggio. La Ridix inaugura la sua collaborazione come distributore esclusivo per l'Italia della tedesca STI Hartchrom, specializzata nella fornitura di soluzioni innovative e ad alta qualità

La tedesca StI Hartchrom ha una reputazione mondiale come fornitore di soluzioni per superfici innovative e di alta qualità. D'ora in poi sarà rappresentata in esclusiva per l'Italia dalla torinese Ridix. Con una 'preparazione tecnologica vastissima, infrastrutture uniche per componenti fino a 6.000 mm di diametro e fino a 27.000 mm di lunghezza, conoscenza specializzata e un'enorme riserva di energia innovativa', STI si offre come partner affidabile alle aziende di tutto il mondo, rifornendo clienti in moltissimi settori: carta, stampa, alluminio, tessile, alimentare, automotive e aviazione, costruzione motori, costruzioni navali, tecnologia della difesa.

Tecnologia esclusiva. Hartchrom Teikuro Automotive, azienda con sede a Sternerfelds-Diefenbach (Germania), offre un'esclusiva tecnologia di cromatura dura per gli stampi di imbutitura e stampaggio utilizzati nell'industria automobilistica: il processo Hartchrom Teikuro (HTP). Tramite l'HTP la superficie di lavoro dello stampo viene rivestita con un sottile strato di cromo a basso attrito. In questo modo viene salvaguardata la geometria dello stampo e gli effetti dell'attrito vengono assorbiti dallo strato di cromo. La ridotta necessità di manutenzione aumenta la sicurezza del processo industriale e la dispo-

nibilità e la durata utile dello stampo. I vantaggi economici che ne risultano sono notevoli, dicono i tecnici tedeschi, e garantiscono un indubbio vantaggio competitivo nell'ambito di applicazioni complesse. Molti restyling di autovetture di successo devono il loro attraente design alla tecnologia delle superfici STI. Il processo Hartchrom Teikuro è l'unica tecnologia di cromatura per gli stampi d'imbutitura utilizzata dalle case automobilistiche' fanno sapere con orgoglio da Sternerfelds-Diefenbach.

I vantaggi. Il processo HTP è una tecnologia per il trattamento delle superfici apprezzata in tutto il mondo e offre i seguenti vantaggi: superficie più liscia che garantisce una scorrevolezza massima; applicazione mirata di rivestimenti di diversi spessori, grazie alla tecnologia esclusiva; mantenimento durevole della sagomatura dello stampo anche in caso di molteplici cromature; esclusione della deformazione termica, grazie a temperature di cromatura inferiori ai 60°C; tempi di revisione stampi, comprese le riparazioni, ridotti al minimo, con una durata totale di processo di 12-18 ore; dimensioni massime dello stampo 5.000 X 2.700 X 1.500 mm - 20 t; disponibilità al servizio 7 giorni su 7, 24 ore su 24.