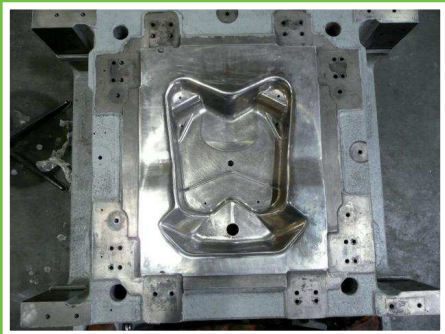
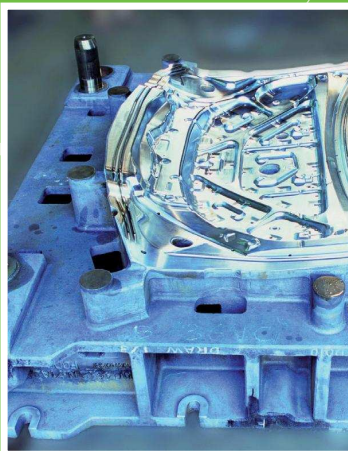


g l i a v v e n i m e n t i d e l m e s e

LA CROMATURA degli stampi

Dalle scelte storiche che hanno contraddistinto lo sviluppo di **Ridix** è nata la nuovissima **collaborazione** tra l'azienda di Grugliasco, in provincia di Torino, e la **STI Hartchorm**, fornitore di soluzioni per superfici innovative e di alta qualità

È recente la collaborazione tra la società **Ridix** e la **STI Hartchorm**, fornitore di soluzioni per superfici innovative e di alta qualità



Nel processo Hartchrom Teikuro (HTP) la superficie di lavoro dello stampo viene rivestita con un sottile strato di cromo a basso attrito



Hartchrom Teikuro Auromotive GmbH offre un'esclusiva tecnologia di cromatura dura per gli stampi di imbutitura e stampaggio utilizzati nell'industria automobilistica

Una preparazione tecnologica di primo livello, infrastrutture uniche per il trattamento di componenti fino a 6.000 mm di diametro e 27.000 mm di lunghezza, una conoscenza accumulata negli anni ed un'enorme riserva di energia innovativa sono elementi che rendono STI uno dei partner scelti dalle aziende in ogni parte del mondo. Gli innumerevoli comparti serviti - carta, stampa, alluminio, tessile, alimentare, automotive e aviazione, costruzioni navali, tecnologia della difesa - rendono questa impresa uno dei punti di riferimento per la sua competenza nelle soluzioni. Azienda con sede a Sternerfelds-Diefenbach, in Germania, Hartchrom Teikuro Auromotive GmbH offre un'esclusiva tecnologia di cromatura dura per gli stampi di imbutitura e stampaggio utilizzati nell'industria automobilistica. Nel processo Hartchrom Teikuro (HTP) la superficie di lavoro dello stampo viene rivestita con un sottile strato di cromo a basso attrito. In questo modo viene salvaguardata la geometria dello stampo e gli effetti dell'attrito vengono assorbiti dallo strato di cromo. *La ridotta*

necessità di manutenzione aumenta la sicurezza del processo industriale e la disponibilità e la durata utile dello stampo. I vantaggi economici che ne risultano sono notevoli e garantiscono un indubbio vantaggio competitivo nell'ambito di applicazioni complesse. Numerosi restyling delle vetture devono il loro attraente design alla tecnologia delle superfici STI.

Tra i vantaggi della tecnologia HTP per il trattamento delle superfici sono da sottolineare, in particolare: la superficie liscia che assicura massima scorrevolezza; l'applicazione mirata di rivestimenti di diversi spessori, grazie all'esclusiva tecnologia; il mantenimento durevole della sagomatura dello stampo, anche in caso di molteplici cromature; l'esclusione della deformazione termica, grazie a temperature di cromatura inferiori ai 60 °C; i tempi di revisione degli stampi, comprese le riparazioni, ridotti al minimo, con una durata totale di processo di 12-18 h; dimensioni massimo dello stampo di 5.000 x 2.700 x 1.500 mm per un peso di 20 t; la disponibilità del servizio 7 giorni su 7, 24 h su 24 h.

(V.B.)

