



di Daniele Pascucci

La precisione pezzo per pezzo

La Bitron di Savona (del Gruppo Bitron) produce componenti per il settore automotive e lavora per le più importanti case costruttrici. Le specifiche da rispettare sono molto severe e anche le soluzioni di marcatura devono essere di alto standard. La spagnola Couth, rappresentata in Italia dalla torinese Ridix, ha fornito allo stabilimento alcuni dei suoi sistemi più avanzati

Il gruppo Bitron, fondato da Giovanni Bianco nel 1955 a Torino, è un gruppo di aziende specializzate nello sviluppo, produzione e commercializzazione di componentistica mecatronica di primo impiego principalmente per i settori elettrodomestico e automobilistico. Un'azienda a caratura mondiale, con sedi in vari continenti e diversi impianti in Italia. La Bitron di Savona, fondata nel 1984, ha una superficie di 19.300 m², di cui 8.000 coperti e annovera circa 256 dipendenti (di cui l'8% è impiegato in funzioni di ricerca e sviluppo). Nel campo dell'automotive Savona realizza principalmente: pressostati 2, 3, 4 livelli per condizionamento autovetture; pressostati monocontatto alta e bassa pressione per servosterzo, sospensioni, idrauliche e freni; pressostati monocontatto compatti per trasmissioni automatiche; sensori elettronici di pressione; pressostati pressione olio motore; pedali acceleratori. L'azienda produce anche: comandi indicatori livello carburante tubolari e a braccio per veicoli a due ruote e trasporti pesanti e gruppi aspirazione carburante per veicoli a due ruote.

Marcare la differenza. Tutti i processi produttivi adottati nello stabilimento savonese si caratterizzano per l'alto livello tecnologico e la

precisione di realizzazione. Un concetto che viene interpretato anche per quanto riguarda la marcatura dato che, in ossequio alle più avanzate procedure, ogni singolo pezzo che esce dalle linee viene automaticamente corredato di tutti i dati che lo riguardano in base anche alle specifiche del committente.

“Le funzioni di marcatura – ci dice Paolo Valda, del comparto ingegneria di fabbricazione presso la Bitron di Savona, durante una nostra visita – sono quelle tipiche del nostro settore: ai fini della rintracciabilità del componente marchiamo sul pezzo un certo numero di dati (cronologici, di lotto, ecc.) e questo vale anche come oggettivazione dell'avvenuto collaudo: se il pezzo va scartato automaticamente non viene marcato”.

L'unità marcatrice e il suo modulo elettronico di controllo sono perfettamente integrati nella macchina che collauda i manufatti, nel nostro caso abbiamo davanti un gruppo di aspirazione carburante: l'operatore carica il pezzo che si blocca in automatico, viene attuata (in manuale) la connessione elettrica, sempre l'operatore, premendo dei pulsanti, fa ruotare la tavola di 180°, scende un cilindro che va a innestarsi sul raccordo idraulico e prova la tenuta del compo-



Paolo Varalda, comparto ingegneria di fabbricazione Bitron di Savona.



Sistemi di marcatura della Couth installati alla Bitron di Savona.

nente; viene provata anche la pompa. Non ci sono possibilità di errore: il gruppo esce perfetto o non esce. Di recente su questa macchina sono stati installati sistemi di marcatura MC2000 della Couth, un'azienda spagnola che vanta un'esperienza quarantennale nel campo della marcatura industriale, rappresentata in Italia dalla torinese Ridix.

Risolvere problemi. Chiediamo a Paolo Varalda le ragioni per cui sono state adottate le soluzioni di Couth: "Prima utilizzavamo un sistema cosiddetto a caldo - ci dice - che comportava una serie di problematiche: ogni giorno l'operatore doveva ricordarsi di cambiare i tassellini per mettere quelli con la data giusta, essendo che erano caldi bisognava attendere che si raffreddassero e si perdeva tempo, in più si disperdevano ovunque sfridi di plastica. Adesso, con le soluzioni Couth, di cui siamo soddisfatti, il processo che utilizziamo è a freddo ed è a micropercussione o a rigatura a seconda dei casi. Gradualmente sostituiremo tutti i processi a caldo con quelli a freddo".

Siamo di fronte a una seconda macchina, anche questa dotata di un sistema di marcatura MC2000 Couth: "Solo che qui l'incisione avviene a rigatura - interviene Sergiu Tipa, tecnico commerciale Couth -, un metodo caratterizzato da precisione, velocità e un livello di rumorosità praticamente nullo. La nitidezza del segno è dovuta al tracciato continuo che esegue il punzone".

Si esegue più o meno la stessa operazione che abbiamo visto in precedenza: un gruppo aspirazione carburante abbinato a un controllo livello

carburante dotato di galleggiante viene testato e marcato; si verificano i vari step: pieno, mezzo serbatoio, riserva e vuoto.

"In questo caso - sottolinea Varalda - su richiesta del cliente marchiamo alcuni dati in più e cioè il numero di disegno e il modello. Qui utilizziamo la rigatura, che è silenziosa, perché avevamo dei problemi di insonorizzazione: in precedenza utilizzavamo la punzonatura a caldo ora superata col sistema Couth".

La soddisfazione di aver risolto alcuni problemi al cliente e la certezza di aver introdotto sistemi più avanzati e produttivi si legge sul volto di Claudio Bianco, responsabile Ridix settore marcatura: "Alla Bitron di Savona ci sono sei marcatrici Couth, cinque a micropunti e una a graffio e le prospettive sembrano portare verso nuovi sviluppi in conseguenza del fatto che il rapporto fra fornitore e utilizzatore è impostato su di una partnership molto collaborativa - afferma -. Ma ci teniamo a sottolineare che conta molto anche il livello tecnologico e di innovazione insito nelle nostre soluzioni, ad esempio le macchine che abbiamo qui sono dotate di asse Y pivotante quindi nella soluzione 'macchina portatile' (posizionamento manuale sul pezzo) non hanno bisogno della solita mascherina per appoggiarsi sui pezzi: bastano due punti e poi l'asse si va a posizionare a seconda dell'area che si deve marcare; questo è un brevetto che nessun'altro costruttore possiede. L'asse pivotante permette inoltre di raggiungere una velocità di marcatura di 12 caratteri al secondo, caratteristica a oggi non eguagliata da nessun altro tipo di marcatrice".