

Blaser.

SWISSLUBE

UTENSILE LIQUIDO PIÙ DI UN SEMPLICE LUBROREFRIGERANTE



IMPORTATORE ESCLUSIVO PER L'ITALIA 

RIDIX



LUBROREFRIGERANTI E OLI DA TAGLIO BLASER SWISSLUBE

Vantaggi:

- Altissima resa utensile e qualità superficiale dei pezzi lavorati
- Pieno rispetto norme REACH, da sempre esenti da Boro, Formaldeide, Kathon CG e ogni sostanza della Candidate List SVHC (massima sicurezza per gli operatori e per l'ambiente)
- Bassi consumi generati da basse concentrazione dei rabbocchi
- Altissima stabilità, detergenza e potere antischiuma (alcuni prodotti anche fino a 200 bar)



PRODOTTI

Vogliamo garantirvi alte performance di lavorazione. Per questo tutti i prodotti Blaser Swissslube vengono testati presso il Centro Tecnologico della BLASER Swissslube su macchine utensili di ultima generazione.



CONSULENZA

Vogliamo offrirvi la migliore soluzione in grado di abbattere i vostri costi. Per questo analizziamo a fondo i vostri processi (materiali, macchine, utensili, tipologia di lavorazione e impianti).



SERVIZIO

Vogliamo allungare la durata dei vostri lubrorefrigeranti e migliorarne la gestione. Per questo vi offriamo le attrezzature più adeguate (trattamenti acqua, preparazione e pulizia impianti, filtri, disoleatori).



I nostri tecnici e consulenti Ridix sono a vostra disposizione per sviluppare gratuitamente, presso la vostra azienda, un'accurata analisi dei processi, comprendere le vostre esigenze e sviluppare progetti con obiettivi precisi su soluzioni e saving.

SIAMO A VOSTRO SERVIZIO

Tel: +39 011 4027570 | Email: blaser@ridix.it | www.ridix.it



Blaser Swisslube è un'impresa svizzera autonoma, a conduzione familiare, operante in tutto il mondo e specializzata nello sviluppo di lubrorefrigeranti miscibili e interi.

Da sempre la filosofia aziendale è quella di offrire al mercato soltanto prodotti in grado di garantire stabilità di processo, alta resa utensile e qualità superficiale dei pezzi, ma soprattutto che possano generare riduzioni dei costi ai nostri clienti.



DAL 1936
CI PRENDIAMO CURA
DELLE PERSONE E
DELL'AMBIENTE



- 1936 ● Fondazione dell'impresa a opera di Willy Blaser (1916–2008)
- 1974 ● Peter Blaser amplia la portata dell'azienda con l'avvio della produzione di lubrorefrigeranti e la costituzione di una rete di vendita a livello europeo e mondiale
- 1981 ● Fondazione di Blaser Swisslube Inc. Goshen, New York (USA) - prima società con stabilimento produttivo autonomo
- 1986 ● Fondazione di Blaser Swisslube Giappone
- 1993 ● Fondazione di Blaser Swisslube Repubblica Ceca
- 1995 ● Fondazione di Blaser Swisslube Germania
- 1997 ● Fondazione di Blaser Swisslube Cina
- 1999 ● Fondazione di Blaser Swisslube Francia
- 2001 ● Fondazione di Blaser Swisslube Brasile, India
- 2002 ● Fondazione di Blaser Swisslube Singapore
- 2006 ● Fondazione di Blaser Swisslube Turchia, Corea
- OGGI ● I nostri lubrorefrigeranti vengono prodotti a Hasle-Rüegsau, negli USA, Cina e India

Una vasta gamma di prodotti interi con basi minerali, basi GTL o estere vegetali per soddisfare ogni esigenza di produzione, nel pieno rispetto del REACH.

Chi utilizza lubrorefrigeranti sa meglio di chiunque altro di cosa effettivamente ha bisogno per la propria produzione e quali sono i requisiti che il cosiddetto "Utensile Liquido" deve avere per ottimizzare al meglio i processi di lavorazione.

Essendo ricercatori e produttori di lunga e consolidata esperienza nel settore dei lubrorefrigeranti, riteniamo di poterci mettere all'ascolto per soddisfare pienamente le vostre aspettative.

LE VOSTRE ESIGENZE COSTITUISCONO LA MOTIVAZIONE FONDAMENTALE DEL NOSTRO LAVORO E CI SPRONANO COSTANTEMENTE A TROVARE LE MIGLIORI SOLUZIONI PER LE VOSTRE LAVORAZIONI.





LUBROREFRIGERANTI
MISCIBILI IN ACQUA



COMPETENZA SUI PROCESSI

La scelta del prodotto più idoneo per generare saving

Primo step: effettuiamo un'analisi dei processi di lavorazione, macchine, impianti, utensili, materiali lavorati e gestione. Questo ci permette di proporre con grande valore aggiunto "prodotti, consulenza e servizi" in grado di garantire progetti saving a 360°.



RENDIMENTO

Aumento della produttività grazie all'utensile liquido

Prodotti universali per tutti i tipi di materiale e processi di lavorazione, ma anche specifici per tipologia di materiale. Formulati per garantire alta produttività, con maggiore resa utensile e migliore qualità superficiale dei pezzi. Tutti testati nel nostro centro tecnologico su moderne macchine utensili. Assenza di schiuma anche con pompe ad alta pressione.



SICUREZZA

L'uomo e l'ambiente sono sempre al centro

Da sempre Blaser Swissslube produce lubrorefrigeranti esenti da donatori di formaldeide, boro, e sostanze SVHC. Le emulsioni Blaser Swissslube non favoriscono lo sviluppo di batteri patogeni per l'uomo, infatti un pH stabile ed equilibrato esclude l'insorgenza di patologie cutanee. I laboratori Blaser Swissslube - assistenza clienti, microbiologia, metallurgia, R&D - sono al vostro servizio.



STABILITÀ

I nostri lubrorefrigeranti restano stabili per anni senza azioni correttive

Nei Blasocut, grazie all'azione biodinamica, il germe guida contrasta in modo naturale la crescita di batteri indesiderati, causa di instabilità e cattivi odori. I soli rabbocchi garantiscono stabilità a lungo termine, senza l'uso di additivi aggiunti. Gestione semplice: basta mantenere la percentuale di esercizio e disoleare/aspirare regolarmente gli oli estranei.



RIDUZIONE DEI CONSUMI

I lubrorefrigeranti Blaser Swissslube sono economici nell'esercizio

Basse concentrazioni di rabbocco, lunga durata in vasca e abbattimento degli smaltimenti generano grande riduzione dei costi in termine di: prodotto, smaltimento, mano d'opera, fermo macchina, mancata produttività.

OLI MISCIBILI

Quali vantaggi
ti offriamo?

Blaser.
SWISSSLUBE





BLASOCUT

Per chi vuole il massimo delle performance e il Bio-Concetto

Alto tenore di olio minerale (45-60%). Grazie all'alto potere lubrificante EP garantiscono le migliori performance anche su lavorazioni particolarmente gravose (maschiatura a rullare e alesatori con pattini di guida). Universali e presenti sul mercato da 45 anni. Basati sulla tecnologia BIO, esenti da battericidi.

PRODOTTO	F.R.	MATERIALI						LAVORAZIONE		ACQUA		
		ALLUMINIO	ACCIAIO*	GHISA	OTTONE	TITANIO	PLASTICA	ASPORTAZIONE	RETTIFICA	DEMI	DOLCE	MEDIO-DURA
BLASOCUT 2000 UNIVERSAL	1	++	++	+		++	+	X			X	
BLASOCUT 2000 CF	1	++	++	+		++	+	X			X	
BLASOCUT BC 20	1	++	++	+		+	+	X			X	
BLASOCUT KOMBI 883	1	+	+	+		+	+	X	X		X	
BLASOCUT BC 935	1	+	++	+		+	+	X	X		X	X
BLASOCUT BC 940	1	+	++	+		++	+	X			X	X
BLASOCUT BC 25 MD	1	++	++	+		+	+	X			X	X
BLASOCUT 201	1	++	++	++		+	+	X	X	X	X	

* comprese super leghe (con alto tenore di Ni Cr) e acciai inossidabili



VASCO

Per chi sceglie la base vegetale e cerca la migliore stabilità

Prodotti esenti da olio minerale, sviluppati da basi esteri sintetiche vegetali. Offrono i vantaggi delle nuove generazioni con elevata stabilità in vasca, massima compatibilità con ambiente/operatori e ottime performance. Rabbocchi a basse concentrazioni e resistenti anche nelle condizioni più estreme.

PRODOTTO	F.R.	MATERIALI						LAVORAZIONE		ACQUA		
		ALLUMINIO	ACCIAIO*	GHISA	OTTONE	TITANIO	PLASTICA	ASPORTAZIONE	RETTIFICA	DEMI	DOLCE	MEDIO-DURA
VASCO 3000 CI	1,7		+	++			+	X			X	X
VASCO 5000	1	++	++			++		X		X		
VASCO 6000	1,5	+	++	++		++	++	X	X		X	X
VASCO 7000	1,4	+	++	+		++		X			X	
VASCO 601	1,1	++	++	+	+	++		X		X	X	X

* comprese super leghe (con alto tenore di Ni Cr) e acciai inossidabili





B-COOL

Per chi vuole l'avanguardia tecnologica e la semplicità di utilizzo

Prodotti innovativi che aprono la strada a nuove tecnologie con un mix di olio vegetale e minerale per raggiungere i miglior risultati su tutti i materiali. Detergenti, odore neutro, stabili e in grado di sostenere le condizioni di esercizio più critiche, altissimo potere antischiuma.

PRODOTTO	F.R.	MATERIALI						LAVORAZIONE		ACQUA		
		ALLUMINIO	ACCIAIO*	GHISA	OTTONE	TITANIO	PLASTICA	ASPORTAZIONE	RETTIFICA	DEMI	DOLCE	MEDIO-DURA
B-COOL MC 600	1,4	++	++	++		+	++	X	X		X	X
B-COOL MC 610	1,4	++	++	++	+	++		X	X		X	X
B-COOL BC 25 SW	1				++		+	X		X	X	
B-COOL MC 640 CI	1		++	++			+	X	X		X	X
B-COOL MC 650 AL	1,2	++						X			X	X
B-COOL 660	1	++	++	+		++	+	X			X	X
B-COOL 755	1	++	++	+		++	+	X			X	X
B-COOL 9665	1,9		+	+		+	++	X	X	X	X	

* comprese super leghe (con alto tenore di Ni Cr) e acciai inossidabili



SYNERGY

Innovativi prodotti a base POLIMERI, i sintetici che rispettano macchina e ambiente

Prodotti completamente sintetici ed esenti da oli minerali ed esteri vegetali, per applicazioni mirate o per la massima trasparenza in lavorazione. Garantiscono la massima compatibilità con le vernici, le parti metalliche e le parti plastiche della macchina. Da usare con acque molto dolci o demineralizzate.

PRODOTTO	F.R.	MATERIALI						LAVORAZIONE		ACQUA		
		ALLUMINIO	ACCIAIO*	GHISA	OTTONE	TITANIO	METALLO DURO	ASPORTAZIONE	RETTIFICA	DEMI	DOLCE	MEDIO-DURA
SYNERGY 735	1,4	++	++			+		X	X	X		
SYNERGY 915	1,9		++	+		+		X	X	X		
GRINDEX 10 CO	1,3		+	+			++		X	X		

* comprese super leghe (con alto tenore di Ni Cr) e acciai inossidabili - GRINDEX 10 Co non a base polimeri





OLI INTERI
DA TAGLIO E RETTIFICA



COMPETENZA SUI PROCESSI

La scelta del prodotto più idoneo per generare saving

I nostri tecnici sono in grado di effettuare un'analisi dei diversi processi di lavorazione, macchine e materiali lavorati. Il prodotto è solo una delle variabili in gioco quando si osserva la complessità di una officina meccanica.

La nostra missione è instaurare una collaborazione all'insegna del successo, per generare un grande valore aggiunto.



RENDIMENTO

Aumento della produttività grazie all'utensile liquido

Diverse tipologie di basi (minerali, GTL, esteri vegetali, sintetici) permettono di scegliere il prodotto più idoneo alle esigenze produttive dei nostri clienti.

L'obiettivo è garantire e migliorare la qualità superficiale dei pezzi lavorati e aumentare la durata degli utensili.

Assenza di schiuma anche con le macchine più moderne e performanti, dotate di alta pressione.



SICUREZZA

L'uomo e l'ambiente sono sempre al centro

L'uso degli oli interi comporta una maggiore nebulizzazione. Per la scelta delle materie prime (basi e additivi) la priorità è la sicurezza degli operatori e la salvaguardia dell'ambiente.

La decennale esperienza di Blaser Swissslube nello sviluppo di prodotti con basi esteri vegetali ha permesso di generare diversi vantaggi: uso di fonti rinnovabili, miglioramento ambientale, altissime performance e abbattimento di fumo e nebbia in officina.



PROTEZIONE

Macchina e pezzi

Garanzia totale per la protezione della macchina: tutti gli oli interi Blaser Swissslube vengono testati secondo le direttive VDI 3035 E DIN 53521. Prodotti in classe 1a per la corrosione del rame (ISO2160).



RIDUZIONE DEI CONSUMI

I lubrorefrigeranti Blaser sono economici nell'esercizio

Gli oli interi Blaser Swissslube, grazie al loro effetto lavante, lasciano minore residuo oleoso sui pezzi, garantiscono massima stabilità ossidativa e una temperatura d'inflammo che riduce l'evaporazione. Maggiori performance e sicurezza per gli operatori, riduzioni rischio incendio e, soprattutto, minori consumi di prodotto.

OLI INTERI

Quali vantaggi ti offriamo?

Blaser.
SWISSSLUBE





BLASOMILL - BLASOGRIND

Da sempre una garanzia per chi cerca un olio minerale ad alte prestazioni

Queste due famiglie sono l'essenza dei prodotti a base minerale: racchiudono anni di esperienza sul campo, svariate applicazioni di successo dovute alla mirata miscela di olio minerale ed estere sintetico. Questo mix perfettamente dosato, assieme a pacchetti di additivi in continua evoluzione, rende queste famiglie di prodotti il meglio per chi da sempre preferisce il lubrificante minerale. La gamma dei prodotti da rettifica aggiunge anche i vantaggi delle basi HC (Hidrocrack) altamente raffinate in grado di garantire una bassa fumosità e la massima detergenza.

PRODOTTO	VISCOSITÀ cSt	PUNTO DI INFIAMMO °C	MATERIALE					LAVORAZIONE	
			ACCIAIO	HM/HSS/CERMET	GHISA	ALLUMINIO	LEGHE GIALLE	ASPORTAZIONE	RETTIFICA
BLASOMILL 10*	10	171	++		+	+	+	X	
BLASOMILL 15	15	180	++		+	+	+	X	
BLASOMILL 22*	22	180	++		+	+	+	X	
BLASOMILL 32*	32	210	++		+	+	+	X	
BLASOMILL HD 46	46	190	++		+	+	+	X	
BLASOGRIND HC 5	5	150	+	++	+	+	+		X
BLASOGRIND HC 8	8	160	++	++	++	+	+		X
BLASOGRIND HC 15 RZ	15	177	++	+	+	+	+		X

*Utilizzabile anche come olio universale in funzione delle condizioni della macchina. I requisiti per olio idraulico HLP e riduttori CLP sono ampiamente rispettati



BLASOMILL - BLASOMILL GTL

Nuove tecnologie per unire le migliori performance con la totale trasparenza

L'evoluzione dei minerali ha generato prodotti assolutamente rivoluzionari. Le basi GTL hanno permesso di ottenere prodotti minerali con un aspetto totalmente limpido e trasparente. Questo significa che è possibile lavorare con oli interi in tornitura, fresatura, lappatura e rettifica utilizzando oli trasparenti, con un alto punto di infiammo e con una rilascio dell'aria senza precedenti (riduzione dei problemi di schiuma e miglioramento della qualità superficiale e dei parametri di taglio).

PRODOTTO	VISCOSITÀ cSt	PUNTO DI INFIAMMO °C	MATERIALE					LAVORAZIONE	
			ACCIAIO	HM/HSS/CERMET	GHISA	ALLUMINIO	LEGHE GIALLE	ASPORTAZIONE	RETTIFICA
BLASOMILL GT 8 X	8	160	++	++		++	+	X	
BLASOMILL GT 15	15	200	++			+	+	X	
BLASOMILL GT 22	22	215	++		+	+	+	X	
BLASOGRIND GCT 7	7	160		++					X
BLASOGRIND GTS 10	10	190	++	++	+	+	+		X
BLASOGRIND GTS 15	15	200	++	++	+	+	+		X





VASCOMILL

La filosofia green associata alla resa utensile e al rispetto degli operatori

Questa famiglia di prodotti ha fatto da pioniere sul mercato per quanto riguarda gli oli da taglio a base di esteri sintetici vegetali. Quando sembrava impossibile sostituire un olio minerale con un olio vegetale i Vascomill hanno dimostrato che una molecola polare è in grado di migliorare performance e qualità dell'ambiente di lavoro rispetto ad un prodotto minerale carico di additivi EP. La scelta delle basi giuste fa la differenza: il mercato ormai è saturo di prodotti "sintetici vegetali", ma solo poche e selezionatissime basi garantiscono la massima compatibilità con gli elastomeri della macchina, con lo stress ossidativo e con i più moderni impianti di filtrazione.

PRODOTTO	VISCOSITÀ cSt	PUNTO DI INFIAMMO °C	MATERIALE					LAVORAZIONE	
			ACCIAIO	HM/HSS/CERMET	GHISA	ALLUMINIO	LEGHE GIALLE	ASPORTAZIONE	RETTIFICA
VASCOMILL 11	11	210	++	++	+	++	++	X	X
VASCOMILL CSF 10	10	220	++		+	++	++	X	
VASCOMILL CSF 22	22	225	++		+	++	++	X	
VASCOMILL CSF 35	32	310	++		+	++	++	X	
VASCOMILL HD 20	20	220	++		++	+	+	X	



VASCOMILL MMS

La filosofia green associata alla lubrificazione minimale

Prodotti altamente tecnologici sviluppati per la lubrificazione minimale. Questa tipologia di applicazione richiede lubrificanti in grado di lavorare tutti i tipi di materiali, senza lasciare residui e garantendo anche successivi trattamenti termici senza prelavaggio. Sono disponibili anche prodotti con ottima volatilità in grado di lasciare il pezzo asciutto in tempi brevissimi.

PRODOTTO	EVAPORABILE	ACIDI GRASSI	MATERIALE					LAVORAZIONE
			ACCIAIO	HM/HSS/CERMET	GHISA	ALLUMINIO	LEGHE GIALLE	MINIMALE
VASCOMILL MMS SE	X		+		+	++	++	X
VASCOMILL MMS FA		X	++		+	++	+	X



BLASOSPARK GT

La rivoluzione dei prodotti per elettroerosione e EDM

Fluidi dielettrici ultramoderni per la costruzione di utensili e stampi. Basi ottenute con la tecnologia *GasToLiquid* che assicurano l'assenza di odore, la bassa volatilità ed una finitura del pezzo migliore rispetto alle comuni basi minerali. Possibilità di lavorazioni EDM, combinando rettifica-elettroerosione, con il GTE 5.

PRODOTTO	VISCOSITÀ		Intervallo di distillazione	MATERIALE					LAVORAZIONE			
				ACCIAIO	HM HSS CERMET	GHISA	ALLUMINIO	LEGHE GIALLE	EDM	TUFFO FILO	AFFILATURA PCD	RETTIFICA EDM PCD-HM
	20°	40°										
BLASOSPARK GT 150	2,6	1,9	218-247	+		+	++	++	X	X		
BLASOSPARK GT 250	3,9	2,5	253-270	++		+	++	+	X	X	X	
BLASOGRIND GTE 5	14	5	310-355									X



REACH: NORME PER LA PRODUZIONE E L'USO SICURO DELLE SOSTANZE CHIMICHE NELL'UNIONE EUROPEA (in vigore dal 01/06/2007)



OBIETTIVI

Proteggere persone e ambiente dai rischi nell'uso di sostanze chimiche. Migliorare la conoscenza nella Comunità Europea dei prodotti chimici utilizzati nell'industria. Isolare le sostanze tossiche per la salute umana e ambientale. Favorire la loro sostituzione con prodotti più sicuri. REACH deve essere attuato da: Produttori - Distributori - Utilizzatori (i quali sono anche tenuti a produrre il proprio Rischio Chimico Aziendale secondo D.Lgs. 81/2008). Tutti devono rispettare i vari adeguamenti legislativi.

CANDIDATE LIST SVHC

Questo elenco comprende tutte le sostanze classificate potenzialmente pericolose in base ai criteri indicati nell'Allegato XIII del Regolamento REACH e per le quali sono scientificamente comprovati effetti gravi per la salute umana e ambientale. Questo elenco viene aggiornato semestralmente.

BLASER Swisslube, ogni 6 mesi, rinnova la dichiarazione (disponibile per tutti i clienti) nella quale si conferma che nei propri prodotti non sono presenti sostanze SVHC.

RIDIX			
Rappresentanze macchine utensili Tecnologie per lavorazioni meccaniche			
Dichiarazione			
Con la presente confermiamo che tutti i prodotti contenuti nella presente Dichiarazione non contengono Substances of Very High Concern (SVHC) in quantità superiori a 0,1% in peso.			
No.	Substance Name	CAS No.	EC No.
225	Diethylhexylphosphite	215-540-4	1305-96-1
226	Sodium chromate	231-889-6	7776-11-1
227	Acrylamide	201-173-7	79-06-1
228	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	295-275-6	91995-15-1
229	2,4-Dinitrochlorobenzene	204-450-0	121-14-2
230	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	215-693-7	1344-37-3
231	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	295-278-5	91995-15-1
232	Tri(2-chloroethyl)phosphate	204-118-5	115-06-8
233	Anthracene oil	292-602-7	90640-80-0
234	Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide	(1R,4S)-1,7,7-dimethyl-3-(4-methylbenzylidene)bicyclo[2.2.1]heptan-2-one	EG No.: - CAS No.: 741801-08-9
235	Reaction mass of 2,2,3,3,5,5,6,6-octafluoro-4-(1-heptafluoroprop-2-yl)morpholine and 2,2,3,3,5,5,6,6-octafluoro-4-(heptafluoropropyl)morpholine	(1R,3E,4R)-1,7,7-dimethyl-3-(4-methylbenzylidene)bicyclo[2.2.1]heptan-2-one	EG No.: - CAS No.: 852541-30-1
236	Perfluorooctyltriethoxysilane	(1R,3E,4S)-1,7,7-dimethyl-3-(4-methylbenzylidene)bicyclo[2.2.1]heptan-2-one	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0
237	Acetaminophen	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
238	Perfluorooctyltriethoxysilane	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
239	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
240	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
241	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
242	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
243	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
244	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
245	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
246	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
247	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
248	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
249	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
250	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
251	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
252	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
253	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
254	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
255	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
256	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
257	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
258	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
259	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
260	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
261	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
262	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
263	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
264	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
265	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
266	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
267	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
268	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
269	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
270	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
271	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
272	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
273	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
274	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
275	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
276	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
277	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
278	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
279	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
280	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
281	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
282	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
283	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
284	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
285	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
286	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
287	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
288	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
289	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
290	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
291	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
292	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
293	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
294	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
295	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
296	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
297	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
298	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
299	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
300	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
301	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
302	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
303	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
304	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
305	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
306	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
307	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
308	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
309	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
310	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
311	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
312	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
313	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
314	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
315	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
316	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
317	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
318	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
319	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
320	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
321	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
322	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
323	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
324	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
325	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
326	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
327	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
328	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
329	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
330	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
331	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
332	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
333	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
334	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
335	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
336	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
337	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
338	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
339	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
340	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
341	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
342	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
343	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
344	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
345	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
346	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
347	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
348	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
349	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
350	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
351	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
352	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
353	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
354	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
355	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
356	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
357	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
358	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
359	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
360	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
361	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
362	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
363	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
364	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
365	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
366	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
367	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
368	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
369	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
370	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
371	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
372	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
373	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
374	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
375	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
376	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
377	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
378	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
379	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
380	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
381	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
382	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
383	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
384	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
385	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
386	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
387	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
388	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
389	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
390	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
391	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
392	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
393	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
394	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
395	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
396	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
397	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
398	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
399	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
400	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
401	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
402	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
403	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
404	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
405	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
406	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
407	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
408	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
409	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
410	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
411	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
412	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
413	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
414	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
415	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
416	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
417	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
418	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
419	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
420	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
421	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
422	Anthracene oil, anthracene paste, anthracene fraction	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
423	2,4-Dinitrochlorobenzene	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
424	Lead sulfochromate yellow (C.I. Pigment Yellow 34)	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
425	Anthracene oil, anthracene paste, dist. lights	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
426	Tri(2-chloroethyl)phosphate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
427	Anthracene oil	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
428	Diethylhexylphosphite	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
429	Sodium chromate	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	
430	Acrylamide	EG No.: - CAS No.: 852541-21-0	



SE BLASOCUT
FOSSE UN ALIMENTO,
AVREBBE IL **MARCHIO BIO**
DA 50 ANNI.

VIDEO:
La biodinamica



Dal 1974 ad oggi i lubrorefrigeranti Blasocut si basano sul BIO-Concetto che rende superflua l'aggiunta di battericidi. Grazie a questa formulazione "unica" si contrasta la crescita dei batteri indesiderati in modo naturale garantendo lubrorefrigeranti stabili, conformi alle disposizioni di legge e assolutamente biologici.

Nei lubrorefrigeranti miscibili in acqua possono proliferare germi indesiderati, causa di cattivo odore. Per combattere questo problema si interviene comunemente con l'aggiunta di battericidi che rallentano (ma non impediscono) la crescita batterica.



I batteri presenti in natura, tuttavia, non sono tutti dannosi se utilizzati in modo proficuo (es: la produzione dello yogurt). Su questo principio, che risale all'antichità, si è sviluppato il BIO-Concetto di Blaser Swisslube: favorire l'insediamento di una flora batterica stabile che permetta di lavorare molto bene e a lungo con i batteri nell'emulsione.

Lo sviluppo di una flora batterica naturale dell'acqua fa sì, inoltre, che diminuiscano o scompaiano in modo naturale i germi pericolosi provenienti dall'esterno (da aria, attrezzi o dal personale).

Il BIO-Concetto Blaser Swisslube, studiato da numerosi centri e istituti indipendenti, è stato definito prodotto sicuro. Grazie alla lunga durata di impiego si riduce notevolmente la quantità di smaltimento, permettendo di non immettere nell'ambiente 600 tonnellate di battericidi all'anno.

RISPETTO AMBIENTALE, ECOLOGIA, SOSTENIBILITÀ:
I PRINCIPI CHE BLASER SWISSLUBE PONE NELLO SVILUPPO DEI SUOI PRODOTTI.





"VEDERE IL MONDO DALL'ALTO
È UN'ESPERIENZA CHE LASCIA IL SEGNO.
CI SPRONA AD OCCUPARCI DEL NOSTRO PIANETA".

Marc Blaser
CEO Blaser Swisslube





RIDIX

Ridix S.p.A. rappresenta in esclusiva
i prodotti Blaser Swissslube AG in Italia.
Dal 1976.



METTICI ALLA PROVA.
NE VALE LA PENA.

© 2023 Ridix Spa. All rights are reserved.

