

## Lubrificanti per macchine utensili

Art.	Classe di viscosità ISO-VG	Viscosità 40°C (mm <sup>2</sup> /s) ISO-VG classe	Viscosità 40°C (mm <sup>2</sup> /s) ISO-VG classe	Classe SAE	Indice di viscosità VI	Densità a 20°C (g/ml)	Pourpoint (°C)	Punto di infiammabilità(°C)	Tipo specifica						
									CGLP	HL/CL	HLP	CLP	CLP PG	API	MIL-L
	DIN 51519 DIN ISO 3448	DIN 51562 DIN ISO 3448	DIN 51562 DIN ISO 3448	SAE J-306 C	DIN 51564 <sup>1)</sup> DIN ISO 2509 <sup>2)</sup> DIN ISO 2909 <sup>3)</sup>	DIN 51757	DIN 51579 <sup>4)</sup> DIN ISO 3016 <sup>5)</sup>	DIN 51577 <sup>6)</sup> DIN ISO 2592 <sup>7)</sup>	DIN 51502	DIN 51517/1 DIN 51524/1	DIN 51524/2	DIN 51517/3	DIN 51502	API GL-4 API GL-5	MIL-L 2105 MIL-L 2105 B/C/D
<b>OLI IDRAULICI E INDUSTRIALI</b>															
150		VG 2	n.d.		—	0.782	- 30 <sup>5)</sup>	100 <sup>6), 7)</sup>		•					
152		VG 5	1.6		—	0.847	- 24 <sup>5)</sup>	130 <sup>7)</sup>		•					
154		VG 10	2.6		75 <sup>2)</sup>	0.863	- 51 <sup>5)</sup>	143 <sup>7)</sup>		•	•				
155		VG 15	3.4		94 <sup>2)</sup>	0.857	- 42 <sup>5)</sup>	167 <sup>7)</sup>		•	•				
156		VG 22	4.4		106 <sup>2)</sup>	0.863	- 33 <sup>5)</sup>	191 <sup>7)</sup>		•	•				
157		VG 32	5.5		109 <sup>2)</sup>	0.867	- 30 <sup>5)</sup>	204 <sup>7)</sup>		•	•				
158		VG 46	6.9		106 <sup>2)</sup>	0.872	- 30 <sup>5)</sup>	208 <sup>7)</sup>		•	•	•			
159		VG 68	8.9		101 <sup>2)</sup>	0.879	- 24 <sup>5)</sup>	221 <sup>7)</sup>		•	•	•			
160		VG 100	11.3		96 <sup>2)</sup>	0.884	- 24 <sup>5)</sup>	242 <sup>7)</sup>		•	•	•			
161		VG 150	14.7		95 <sup>2)</sup>	0.888	- 24 <sup>5)</sup>	248 <sup>7)</sup>		•	•	•			
162		VG 220	18.5		94 <sup>2)</sup>	0.893	- 21 <sup>5)</sup>	246 <sup>7)</sup>		•	•	•			
163		VG 320	23.5		95 <sup>2)</sup>	0.899	- 18 <sup>5)</sup>	280 <sup>7)</sup>		•	•	•			
<b>OLI PER GUIDE</b>															
741		VG 32	5.5		110 <sup>1), 2)</sup>	0.87	- 9 <sup>4), 5)</sup>	225	•						
743		VG 68	8.7		100 <sup>1), 2)</sup>	0.885	- 6 <sup>4), 5)</sup>	240	•						
745		VG 100	11.1		95 <sup>1), 2)</sup>	0.890	- 9 <sup>4), 5)</sup>	250	•						
749		VG 220	18.7		95 <sup>1), 2)</sup>	0.900	- 9 <sup>4), 5)</sup>	>250	•						
<b>OLI PER CAMBI A BASE MINERALE</b>															
<b>Oli per cambi con coppie coniche</b>															
211		VG 100	10.5	80W		0.895						CLP 100		•	•
212		VG 220	18.8	90		0.905						CLP 220		•	•
216		VG 150	15	80W-90		0.905						CLP 150		•	•
217		VG 150	15	85W-90		0.900						CLP 150		•	•
218		VG 460	32.5	85W-140		0.915						CLP 460		•	•
<b>Oli universali con EP per cambi</b>															
235		VG 68	9.4	80W		0.885						CLP 68		•	•
236		VG 100	≥7	80W		0.890						CLP 100		•	•
230		VG 150	15	80W-90		0.895						CLP 150		•	•
237		VG 220	18	90		0.890						CLP 220		•	•
234		VG 320	23	90		0.910						CLP 320		•	•
238		VG 460	32.5	85W-140		0.910						CLP 460		•	•
231		VG 680	32.5	140		0.925						CLP 680		•	•
<b>OLIO SINTETICI PER CAMBI</b>															
27251	220	VG 240	37		200 <sup>3)</sup>	1.025	- 36°C <sup>4), 5)</sup>	280				CLP PG 220			
27260	460	VG 480	73		235 <sup>3)</sup>	1.02	- 39°C <sup>4), 5)</sup>	280				CLP PG 460			

• Le esigenze sono adempiute dall'olio I dati tecnici attuali si trovano sul nostro sito Internet [www.blaser.com/werkzeugmaschinenolee](http://www.blaser.com/werkzeugmaschinenolee)

Update  
03/12/2004

Le indicazioni in questo prospetto si basano sulle proprietà e possibilità d'impiego da noi conosciute.  
In generale però non si può dedurre da questi dati un vincolo giuridico.