



Applicazione

Lavorazione: **MASCHIATURA**

Settore: **OLEODINAMICA**

Dati di lavorazione

- **Materiale:** ALLUMINIO EN1706 AC-AISI7 MgSt6(4200) TEMPRATO
- **Utensile - Mola:** Maschiatura M6-3/8" gas-1/4" gas-1/8" gas
Maschi HSS riv. Tialn
- **Macchina utensile:** Centro di lavoro EIKON MV2
- **Particolare lavorato:** Coperchio pompa
- **Concentrazione / Consumi anno:** Concentrazione in vasca 6 %
Concentrazione rabbocchi 3 %
- **Pressione:** 30 bar
- **Gestione:** Filtrazione a carta
- **Volume / Durata in vasca:** 200 litri / 6 mesi

Problemi rilevati

- Rottura maschi, formazione metallo di riporto, fermo produzione

Obiettivi

- Migliorare la resa utensile; Ridurre i fermi macchina

Prodotto Blaser proposto:

Blasocut 2000 Universal

Concentrazioni consumi anno:

**Concentrazione in vasca 6 %
Concentrazione rabbocchi 3 %**

RISULTATO: Nessun problema di rotture utensile
Superficie filetti lucide

Importatore per l'Italia

RIDIX



www.ridix.it