



Applicazione

Lavorazione: **SBARBATURA / RASATURA**

Settore: **INGRANAGGI**

Dati di lavorazione

- **Materiale lavorato:** 20 Mn Cr5 non bonificato
- **Macchina:** Sicmat Raso 200 CNC
- **Dimensione vasca:** 200 Litri
- **Modulo pz:** 4,5
- **Pezzi prodotti prima della riaffilatura:** 7.000
- **Impianto filtrante:** Separatore Magnetico
- **Rasatori:** HSS
- **Diametro Rasatori:** 250 mm Fascia 25\40 mm.
- **Parametri di taglio:** 130 giri\min. Avanzamento 120 mm\min.
- **Incremento Rasatore:** 6 (0,02 mm ogni passata di finitura)
- **Prodotto in uso:** Olio intero a base minerale

Problemi rilevati

- Consumi elevati

Prodotto Blaser proposto:

Vascomill CSF 35

RISULTATO: Pezzi prodotti prima della riaffilatura = 20.000
+25% di Vascomill CSF 35 recuperato
Ottima RA, non si evidenzia nessuna rigatura sulla superficie

Importatore per l'Italia

RIDIX



www.ridix.it



Importatore per l'Italia

RIDIX



www.ridix.it