



Applicazione

Lavorazione: **DENTATURA**

Settore: **INGRANAGGI**

Dati di lavorazione

- **Macchina:** HOEFLER HF 900
- **Particolare:** Pignone per pale eoliche – Modulo 20 – Z 14
- **Materiale:** 17CrN5
- **Lavorazione:** Dentatura inserti
- **Parametri di lavorazione:** Vf: 140 mm; Vc: 180 Mt; Ap: 30 mm passata di sgrossatura
Ap: 1 mm passata di finitura
- **Utensile:** Fresa circolare diam. 280 – 30 inserti per lato Ingersoll
- **Portata pompe:** 400 Lt min. a 3 bar
- **Vasca:** Lt 3000 Termorefrigerata con raschiatrucioli magnetico
- **Tempo di produzione del pezzo:** Circa 40 Min

Problemi rilevati

- Scarsa durata utensile, alta fumosità

Obiettivi

- Eliminare la fumosità e aumentare la durata utensile

Prodotto Blaser proposto:

Vascomill CSF 35

RISULTATO: ABBATTIMENTO TOTALE DELLA FUMOSITA' - TRUCIOLO LUCIDO - E NON BRUCIATO

Importatore per l'Italia

RIDIX



www.ridix.it

Blaser.
SWISSLUBE



Importatore per l'Italia

RIDIX



www.ridix.it