



Applicazione

Lavorazione: **DENTATURA**

Settore: **INGRANAGGI**

Dati di lavorazione

- **Anelli:** C 45 H = 88 mm
- **Modulo:** 8 Z 100
- **Macchina:** GLEASON PFAUTER 1200
- **Parametri:** Vt = 150 m/min. F 600 mm/min
- **Prodotto in uso:** Olio a base minerale solfo clorurato
- **Lavorazione:** Gli inserti venivano girati ogni 6 cicli (12 anelli)

Problemi rilevati

- Elevata fumosità
- Truciolo molto scuro e bruciato
- Elevata rumorosità durante la lavorazione

Prodotto Blaser proposto:

Vascomill CSF 35

RISULTATO: Fumosità abbattuta; Truciolo lucido
Gli inserti vengono girati ogni 9 cicli (18 anelli)
+ 50% DURATA UTENSILI
L'utente segnala una notevole riduzione della rumorosità durante la lavorazione

Importatore per l'Italia

RIDIX



www.ridix.it

