

DOT 200x35 N MARCATURA PROFONDA

DA TAVOLO MARCATURA A MICROPUNTI

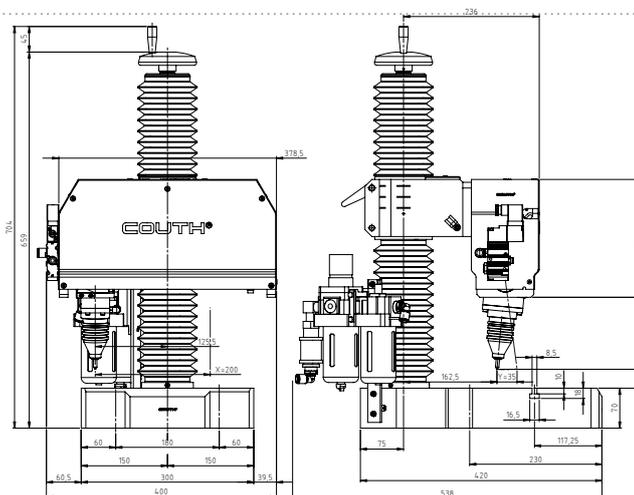
- Stazione di marcatura a micropunti, **autonoma** con regolazione dell'altezza, per **marcatura profonda**. Progettata appositamente per la marcatura di piccoli lotti e produzioni variabili di **pezzi con trattamento successivo** (pallinatura, lavorazione, rettifica, verniciatura, ecc.).



VANTAGGI

- Marcatura molto profonda**, superiore a 0,5 mm, ad una velocità ottimale.
- Grande robustezza, durata e resistenza**, progettata appositamente per gli ambienti industriali più esigenti - heavy duty industry.
- Marcatura di **ogni genere di materiali e durezza** fino a 62HRC.
- Versatilità nella dimensione dei pezzi da marcare** grazie alla regolazione fino a 250 mm di altezza, che consente di marcare da lamiere sottili fino a pezzi grandi con fissaggio incluso.
- Superficie di lavoro trattata, che garantisce la **precisione** nella marcatura.
- Scanalatura a T che agevola la **collocazione di utensili**
- Possibilità di fissare il piano di lavoro ad una superficie per una **maggiore stabilità**.

Area	Dimensioni (mm)			Peso
	X x Y	Largh.	Prof.	
200 x 35	400	538	704	50,5



CARATTERISTICHE

- Piano per la collocazione di utensili e supporto di piastre.
- Colonna con regolazione dell'altezza fino a 250 mm
- Area di marcatura 200 x 35 mm.
- Velocità fino a 4 caratteri/secondo (caratteri grandi)
- Pressione dell'aria 6 bar.
- Durezza dei materiali da marcare fino a 62HRC.
- Vasta gamma di caratteri, da 0,1 mm fino al completamento dell'area.
- Marcatura di codici alfanumerici, logotipi, DATAMATRIX™, codici QR, ecc.
- Testa pneumatica N34, speciale per marcatura profonda, e come optional testa pneumatica (N7, N10, N14, N20).
- Possibilità di optare per un sistema di protezione.
- Cavo di robotica di 2,5 metri, con possibilità di fornirlo su misura.
- Connessione con controllo COUTH per integrazione su linee di produzione (vedi scheda tecnica per ulteriori informazioni).
- Programma per modifica da PC.

CONTROLLO COUTHsmartbox

- Unità di controllo **modulare di ultima generazione**, per il controllo delle marcatrici **COUTH®** a micropunti e a graffio.



HMI

Interfaccia utente facoltativa, **intercambiabile** ed estraibile.

Disponibile in:

- **Keypad** Schermo a colori da 7" e tastiera integrata.
- **Touchscreen** Schermo a colori a sfioramento da 10".

Con una sola HMI si potranno gestire molteplici **COUTHsmartbox**.



COUTH® Keypad



COUTH® Touchscreen

COUTHlink

Software sviluppato da **COUTH®** che **agevola la connettività** tra l'unità di controllo **COUTHsmartbox** e gli automi delle linee di produzione, con una **riduzione** notevole delle **ore** impiegate nella **programmazione**.



VANTAGGI

- **Incremento di potenza delle marcatrici COUTH®** di un 15-20%, che consente maggiore profondità di marcatura e/o maggiore rapidità a causa di un'elettronica più avanzata.
- **Sistema di controllo autonomo**, non richiede un PC per funzionare.
- Connessione **disponibile per i principali Bus** di campo industriali (Profibus, Profinet, Ethernet/IP, ecc.).
- **Accesso a distanza per assistenza tecnica.**
- Ricevimento in PLC di **diagnosi effettuate** dall'unità di controllo **COUTHsmartbox**.
- **Schermo estraibile** e intercambiabile, facile da collocare.
- **Interfaccia utente a colori, più intuitiva.**

CARATTERISTICHE

- Velocità e profondità di marcatura regolabili.
- 11 segnali di entrata e 7 segnali di uscita programmabili per connessione con automa.
- Marcatura in linea retta, inclinata, ad arco e specchio.
- Marcatura di numeri correlativi e ripetizioni, turni, ora, data, settimana, ecc.
- Marcatura di logotipi e caratteri speciali da file vettoriali, DWG e PLT/HPGL.
- Marcatura di codici DATAMATRIX™ quadrati e rettangolari, nonché di codici QR.
- Possibilità d'uso e creazione di qualsiasi tipo di carattere richiesto dal cliente.
- Compressione, espansione e spaziatura di caratteri, corsivo e densità di marcatura regolabili.
- File di 40 righe e 75 caratteri per riga.
- Possibilità di memorizzare fino a 10.000 file di marcatura.
- Consente il funzionamento in modalità asservito di un PC o automa.
- Connessione serie RS 232 ed Ethernet integrati. Disponibile: Profibus, Profinet ed Ethernet/IP.
- Possibilità di connessione di tastiera esterna, mouse e USB.
- Opzione di collegare macchine con encoder integrati nei loro motori.
- Possibilità di connessione di lettori di codici a barre e DATAMATRIX™.
- Possibilità di connessione di alimentatore a piastre, dispositivi di rotazione, approssimatori, ecc.
- Schermo multilingue.
- Tensione di alimentazione 110/220V; 50/60Hz.
- Opzione di pannello frontale per rack di dimensioni standard di 19".
- Normativa Europea CE e UL.