



Caratteristiche distintive delle boccole SinterLube™

- non ci sono fori di lubrificazione o canali per l'olio, perché le boccole SinterLube™ sono progettate per lavorare con una sola lubrificazione iniziale
- una lega di materiale resistente all'usura è contenuta nella composizione del bronzo; la ragione della loro resistenza all'usura si trova all'interno del bronzo.
- Un colore identifica la tolleranza interna del diametro. Accoppiando questi colori con i colori giusti delle colonne, si possono selezionare tre tipi di scorrimenti: tolleranza stretta, tolleranza standard, tolleranza aperta
- grazie allo spessore dello strato di bronzo, non c'è alcun rischio di usura prematura. Anche sottoposte alle condizioni più estreme le boccole SinterLube™ mantengono la loro superficie lubrificante.

Benefici: 10 ragioni per passare a SinterLube™ Danly

- le boccole con inserti in grafite operano ad alte temperature e quindi richiedono una tolleranza di scorrimento maggiore. La tolleranza minima richiesta dalle boccole SinterLube™ è 2 o 3 volte minore, così possono essere utilizzati sistemi di autolubrificazione anche su operazioni con tolleranze strette.
- Le boccole SinterLube™ resistono all'usura, così l'accuratezza e la precisione dello scorrimento sono mantenute durante la linea produttiva.
- Le tolleranze precise e standardizzate delle boccole SinterLube™ rendono le operazioni di smontaggio e montaggio molto più semplici
- tutto ciò che è richiesto per operare con successo è una lubrificazione iniziale, applicazioni successive non sono necessarie, ma non hanno alcuna controindicazione. Al contrario la lubrificazione delle boccole con inserti in grafite risulta difficile e sporca.
- A causa della rapida usura degli inserti in grafite, le boccole vengono sostituite spesso. Questo è una spesa che le SinterLube™ eliminano all'origine.
- Danly non ha ancora definito quale sia la velocità massima alla quale le boccole possono lavorare, ma si può dire che una velocità della pressa di 800 colpi al minuto rientra nelle performance standard delle boccole. Molte applicazioni ad alta velocità che richiedono scorrimenti a sfere, ora possono essere equipaggiate con le boccole SinterLube™ e beneficiare della grande rigidità e dei costi ridotti della guida solida.
- Secondo i test condotti, le boccole rivestite bronzo devono essere lubrificate sovente. Le boccole SinterLube™ non necessitano questa manutenzione. La lubrificazione regolare non è più richiesta sulla vostra linea produttiva.
- Ad alte temperature gli inserti di grafite si staccano quando il legante di colla si fonde. Le boccole SinterLube™ non contengono colla e sono adatte a lavorare alle alte temperature e a stampaggi hot forming.
- Le boccole SinterLube™ richiedono meno lavorazioni per essere realizzate, quindi costano meno delle boccole bronzo grafite
- le boccole SinterLube™ sono intercambiabili con lo standard Danly, è facile fare un test e sostituirle alla prossima manutenzione stampi.

RIDUZIONE COSTI DI MANUTENZIONE, PIU' AFFIDABILITA, PIU' QUALITA'



SINTERLUBE™ DANLY

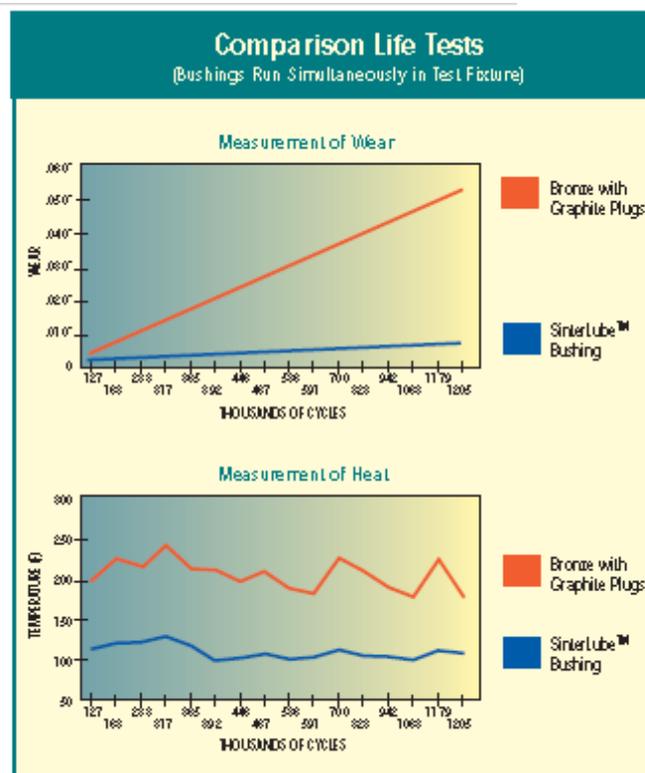
Le boccole senza manutenzione e auto-lubrificanti:

...dopo anni di ricerca e di processi produttivi di sviluppo, Danly è orgogliosa di annunciare il suo ultimo contributo all'industria: le boccole SINTERLUBE™.

Questo prodotto rivoluzionario NON richiede lubrificazione durante la produzione, mantiene la sua geometria iniziale e non ha usura precoce, nemmeno dopo milioni di cicli.

SINTERLUBE™ vi offre ciò che le altre boccole non possono fare:

- SinterLube™ è veramente e semplicemente auto-lubrificante e non abrade la colonna come le normali boccole bronzo grafite
- SinterLube™ ha una tolleranza paragonabile agli scorrimenti di precisione, a differenza delle ordinarie boccole bronzo grafite che hanno tolleranza libera
- diversamente dalla concorrenza, con SinterLube™, non c'è consumo, nemmeno nelle applicazioni più insidiose.





IL SEGRETO DI SINTERLUBE™

La svolta fondamentale nello sviluppo del prodotto è stata la scoperta di una lega con una buona proprietà lubrificante per scorrimento e durezza che abbiamo aggiunto alla polvere di bronzo delle nostre boccole sinterizzate. Combinate correttamente, le particelle disperse della lega restano scollegate dalla micro struttura del bronzo una volta sinterizzate, offrendo proprietà lubrificanti e durezza senza danneggiare le proprietà meccaniche del bronzo.

Ne risulta così una micro struttura resistente all'usura che supera le prestazioni di qualsiasi altra boccola della concorrenza testata.

Il grafico (in alto) confronta le prestazioni di una boccola in bronzo disponibile in commercio con inserti di grafite con la nostra boccola SinterLube™. Abbiamo testato la durata di entrambe le boccole contemporaneamente; sono state montate in un porta punzone diviso e separate forzatamente con una molla a gas in modo che la forza laterale su ogni boccola fosse identica. Abbiamo dato alla boccola SinterLube™ una singola applicazione di lubrificante all'inizio del test e nient'altro fino alla fine.

Dopo un ciclo di 1,2 milioni di colpi della pressa, abbiamo interrotto il test ed esaminato la boccola. Molti inserti di grafite della boccola della concorrenza sono estrusi e il diametro interno è aumentato di 1,34mm. La colonna guida ha letteralmente battuto nel foro della boccola. Il diametro interno della boccola SinterLube™ era uniforme e aumentato solo di 0,00254mm. Come si vede dal grafico, durante il test la boccola SinterLube™ era più fredda di 38°C rispetto alla boccola con inserti di grafite, dimostrando una migliore lubrificazione.

RIDIX SPA
VIA INDIPENDENZA 9/F
10095 GRUGLIASCO (TO)
TEL +39-011-4027511
FAX +39-011-4121749
info.normalizzati@ridix.it