

Scheda di Applicazione



Lavorazione: ALESATURA
Campo di applicazione: AUTOMOTIVE

UTENSILE:

**Alesatore POLY 4231 Ø 14,77 CERMET
+ taglio progressivo**

Lavorazione

Alesatura Ø 14.77 x 6 mm passante

Condizioni di lavorazione

Materiale:	Acciaio 42CrMo4	Lubrificazione:	Olio intero da taglio
Macchina:	Tornio Gildemeister	Attacco utensile:	Porta-pinza di precisione
Condizioni di taglio:	n = 2.200 giri/min Vc = 100 m/min f = 0,5 mm al giro fz = 0,12 mm	Ø di sgrossatura:	Ø 14,50 mm
		Pezzo da lavorare:	Giunto cardanico

Risultati

18.000 alesature con un solo utensile.

Durata quadruplicata rispetto all'alesatore in metallo duro monoblocco.

Tempi d'esecuzione ciclo ridotti di 5 volte.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

