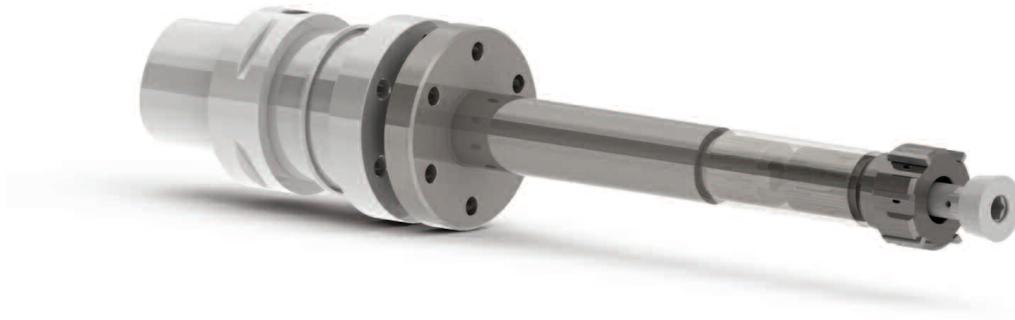


## ESEMPIO D'APPLICAZIONE

---

# ALESATURA DI FORO CIECO

CAMPO D'APPLICAZIONE:  
AERONAUTICA, CORPO VALVOLA



---

### LAVORAZIONE

**Utensili** **POLY 4401-3** Ø 38 H8 e 42 H8 montati su mandrini di compensazione  
**POLY 8502** su attacco Capto C6

---

### CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

**Materiale** Inconel 718 invecchiato  
**Macchina** Tornio CN multifunzione MORI SEIKI  
**Lubrificante** Emulsione 7%  
**Condizioni di taglio** Vc= 17 m/mm Vc= 17 m/mm  
Ø 38 = 143 giri/min Ø 42 = 130 giri/min  
Vf = 43 mm/mn Vf = 40 mm/mn

Sovrametallo di 0.15 mm sul Ø

**Durata di utensile** 215 pezzi, equivalenti a 2580 mm prima della sostituzione dell'alesatore

---

### RISULTATO

In precedenza queste due alesature venivano eseguite mediante una testa di alesatura (barenatura). Il cliente ha validato questo nuovo procedimento per ragioni di sicurezza. Essendo l'alesatore POLY 4401-3 tarato in tolleranza H8, la produzione di questi pezzi ad alto valore aggiunto è stata resa più affidabile.