

## Scheda di Applicazione



**Lavorazione: ALESATURA**  
**Campo di applicazione: AUTOMOTIVE**

### UTENSILE:

**Alesatore SP POLY 4291 Ø12H8 CERMET**  
**+ smusso posteriore a 45°**  
**+ taglio progressivo**

### Lavorazione

Alesatura Ø 12 H8 x 6 mm passante + smusso

### Condizioni di lavorazione

**Materiale:** Acciaio inossidabile 1.4307

**Macchina:** Macchina transfert

**Condizioni di taglio:** n = 2.800 giri/min  
Vc = 175 m/min  
f = 0,4 mm al giro  
fz = 0,1 mm

**Lubrificazione:** Esterna con olio solubile all'8%

**Attacco utensile:** Porta-pinza di precisione

**Ø di sgrossatura:** Ø 11,80 mm

**Pezzo da lavorare:** Forcella di scatola cambio  
velocità

### Risultati

38.000 alesature con un solo utensile.

Errore di ovalizzazione inferiore a 0,01 mm.

Qualità superficiale ottenuta pari a Ra 0,6.



**Ridix S.p.A.** | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)  
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it  
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

[www.ridix.it](http://www.ridix.it)

