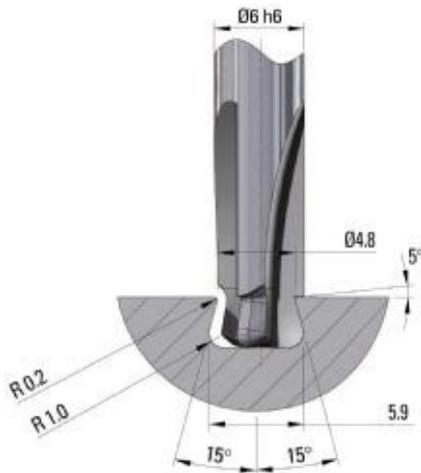


Scheda di Applicazione



Lavorazione: fresatura di una scanalatura
Campo di applicazione: nucleare

Utensili:

Fresa cilindrica DIXI 7543 XIDUR
Ø 4 x Ø 6 x 57, Z=3

Fresa di forma DIXI 7653 SP
Ø 5.90 x Ø 6 x 57, Z=3, R=1.00, R=0.20, 15°

Lavorazione

Finitura della forma a 30° + raggi di 1 mm e 0.20 mm

Condizioni di lavorazione

Pezzo lavorato: Titanio medicale

Lubrificazione: Olio da taglio

Macchina utensile: Centro di lavorazione

Metodo:

Condizioni di taglio: $V_c = 114 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,01 \text{ mm}$

Sgrossatura con fresa DIXI 7543 XIDUR:
 $a_p = 1.2 \text{ mm}$, $V_f = 420 \text{ mm/min}$, $n = 10.000 \text{ min}^{-1}$

Finitura scanalatura in 3 passate con fresa DIXI 7653 SP:
- 1° passata lungo l'asse della scanalatura (finitura fondo);
- 2° passata a destra e 3° passata a sinistra (sovrametallo di 0.20 mm prima della lavorazione).

Risultato

Lunghezza fresata pari a **22.368** mm.

RIDIX

Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

