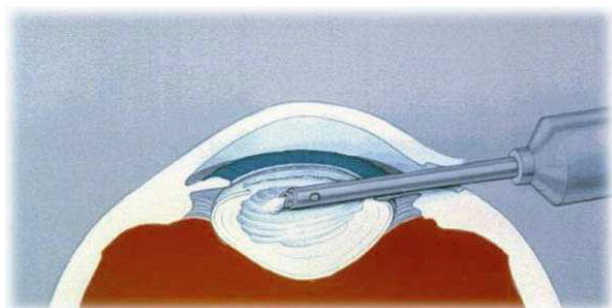


Scheda di Applicazione



Foratura profonda su Titanio
Campo di applicazione: medicale

Punta elicoidale DIXI 1130 R Ø 0,40 mm, Z = 2



Condizioni di lavorazione

Materiale:	Titanio Grado 5	Lubrificazione:	Olio da taglio Intero
Lavorazione:	Foratura profonda 17 mm	Macchina utensile:	Tornio automatico Index ABC
Condizioni di taglio:	<i>Foratura</i> $n = 7.000 \text{ giri/min}$ $f = 0,07 \text{ mm/giro}$	Ciclo di scarico:	0,10 mm, svincolando ogni volta fuori dal foro (per consentire l'evacuazione dei trucioli).

Risultato

Prima di adottare la punta DIXI 1130, il cliente utilizzava (con scarsi risultati) un utensile con codolo rinforzato e lunghezza utile di 19 mm sul quale, dopo alcuni fori, tendeva a prodursi un innesco di rottura tra l'elica e il codolo.

Il cliente ha quindi provato, di sua iniziativa, ad utilizzare la punta DIXI 1130 standard per forare fino a 17 mm di profondità, nonostante questa sia dotata di una lunghezza utile di taglio (L1) di soli 6 mm, e così è riuscito a realizzare più di 100 fori.

RIDIX

Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

