

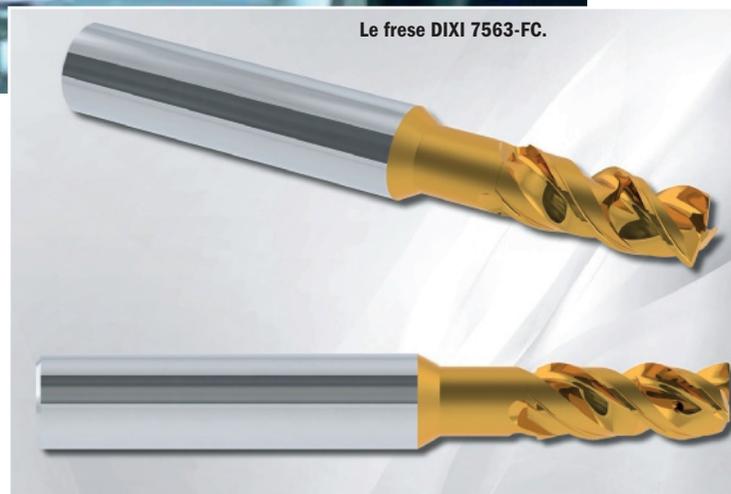
FRESATURA E ALESATURA

Vittorio Pesce

PRESENTIAMO ALCUNE NOVITÀ NELL'AMBITO DELLA FRESATURA E DELL'ALESATURA DI PRECISIONE, DELL'INCISIONE E DEL DÉCOLLETAGE. A COLLOQUIO CON SERGIO PACE, RESPONSABILE TECNICO IN RIDIX DEI PRODOTTI DIXI POLYTOOL, BIMU E ALESA.

Le frese DIXI 7563-FC in lavorazione.

LA PRECISIONE SI RINNOVA!



Abbiamo di recente partecipato a un interessante seminario organizzato da Ridix S.p.A., storica impresa piemontese che dal 1969 distribuisce in Italia macchine, attrezzature e soluzioni d'alta gamma per l'industria della trasformazione del metallo dedicato agli utensili e ai

microutensili di marca DIXI, Polytool e BIMU.

L'incontro, che si è svolto presso la prestigiosa azienda vinicola "47 Anno Domini" di Roncade (TV) alla presenza qualificata di tecnici e utilizzatori della zona, ha permesso di illustrare alcune delle principali novità tecnologiche nel settore degli utensili di precisione.

Ampliamento dell'offerta tecnologica

«Ridix – ha esordito Sergio Pace, responsabile tecnico dei prodotti DIXI Polytool, BIMU e Alesa per l'impresa piemontese – rappresenta sul mercato nazionale case europee di elevato valore tecnologico che offrono soluzioni raffinate per l'industria meccanica». Una di queste case è sicuramente DIXI, sto-

rico marchio elvetico che dal 1946 sviluppa e costruisce microustensili per applicazioni di meccanica di precisione.

Sergio Pace continua: «Nel corso degli anni l'azienda elvetica ha costantemente ampliato la propria offerta di prodotti in metallo duro e in diamante. Le gamme più ampie sono quelle dei prodotti per la foratura e per la fresatura, ma il catalogo presenta molte altre soluzioni interessanti, per esempio per l'incisione, la filettatura e l'alesatura, oltre che per tutte le applicazioni che necessitano di utensili con caratteristiche e dimensioni speciali». Nell'ambito della storia della casa elvetica occorre ricordare che nel 1999 la DIXI acquistò Polytool, azienda che all'epoca disponeva – e tuttora dispone – di un'interessante gamma di alesatori fissi ed espandibili di precisione in metallo duro e in diamante policristallino (PCD). «DIXI - racconta Sergio Pace - ha sempre creduto molto nel prodotto Polytool, tant'è che ha cambiato il proprio nome in DIXI Polytool pur lasciando distinti i due cataloghi». Oggi, il gruppo DIXI Polytool offre soluzioni industriali ad ampio raggio, proponendo soluzioni varie e articolate in tutti i settori produttivi in cui sono richiesti utensili da taglio per asportazio-

Aumento dei volumi di lavoro

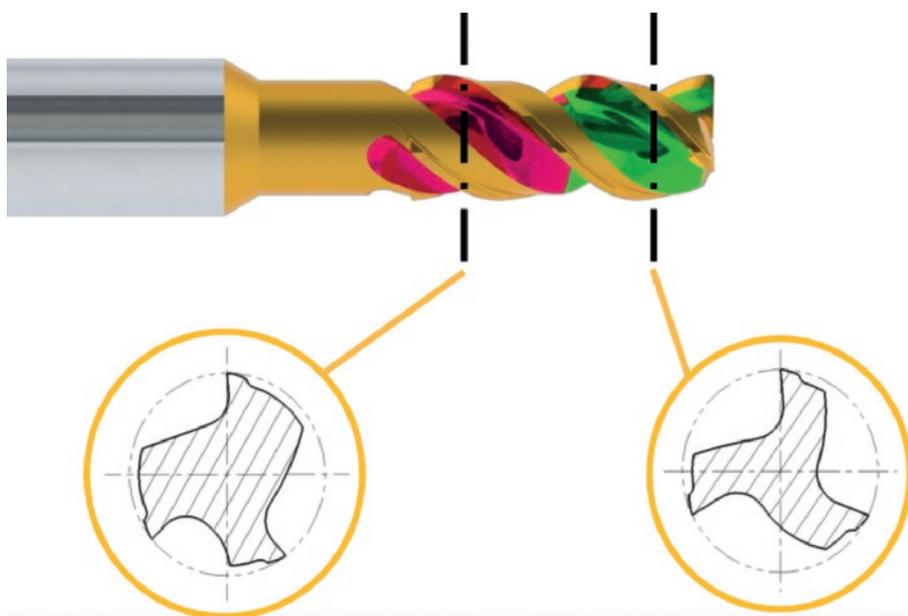
La partecipazione al seminario è anche l'occasione per una breve nota sull'attuale fase di mercato nell'ambito degli utensili. A tal riguardo, Sergio Pace puntualizza: «In questa fase, Ridix registra un buon aumento dei volumi di lavoro, anche se non è mai facile capire le motivazioni che muovono i flussi del mercato. Senza dubbio, l'aver ampliato la nostra offerta sta spingendo il nostro trend positivo, soprattutto adesso che i clienti cominciano a fare una più approfondita "conoscenza" di BIMU. Si tratta di utensili e attrezzature il cui utilizzo richiede certamente un minimo di esperienza ma che possono assicurare grandi benefici».



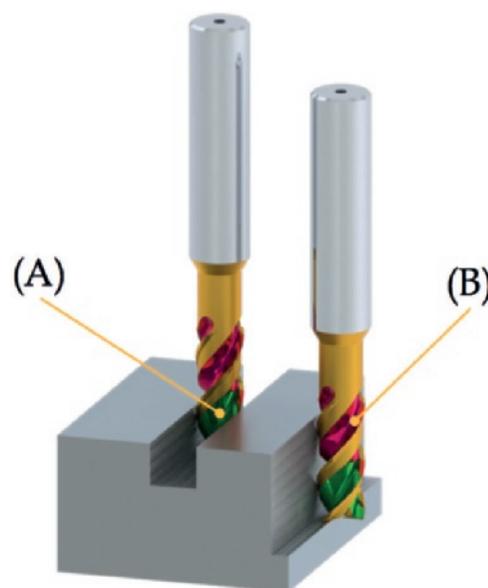
Sergio Pace, responsabile tecnico in Ridix S.p.A. (Grugliasco, TO).

ne di truciolo. Dal 2013, inoltre, l'azienda di Grugliasco ha aggiunto una nuova marca al suo "portafogli utensili": BIMU, casa elvetica che produce utensili adatti alla produzione di componenti e protesi per i settori del dentale e medicale, ma anche per l'ambito orologiero, dell'occhialeria e automotive. Sergio Pace spiega: «Gli utensili e gli accessori BIMU sono particolarmente indicati per il settore del "décolletage", cioè nella tornitura di precisione, specialmente per lavorazioni di troncatura, filettatura, ecc. su torni a fantina mobile. Ridix ha deciso di puntare su

questo prodotto, benché di nicchia, per offrire ai propri clienti e utilizzatori il più ampio ventaglio di possibilità applicative». L'offerta BIMU si caratterizza per l'ampia gamma di utensili a inserti intercambiabili, e per il vasto assortimento di accessori per torni a fantina mobile di maggior diffusione: Tornos, Star, Citizen, Hanwa, Maier. BIMU, inoltre, grazie all'utilizzo di tecnologie di produzione all'avanguardia, può realizzare attrezzature personalizzate in grado di rispondere in modo efficace alle specifiche esigenze di ogni cliente.



Profondità convenzionale nella parte posteriore per una maggiore solidità della fresa; Profondità più marcata nella parte frontale per una miglior evacuazione truciolo.



(A) Miglior evacuazione del truciolo (di grandi dimensioni) in sgrossatura e scanalatura. (B) Maggiore solidità della fresa ed evacuazione truciolo adeguato a trucioli più piccoli e sottili.

FRESATURA E ALESATURA

DIXI 7027 DINAC

DIXI

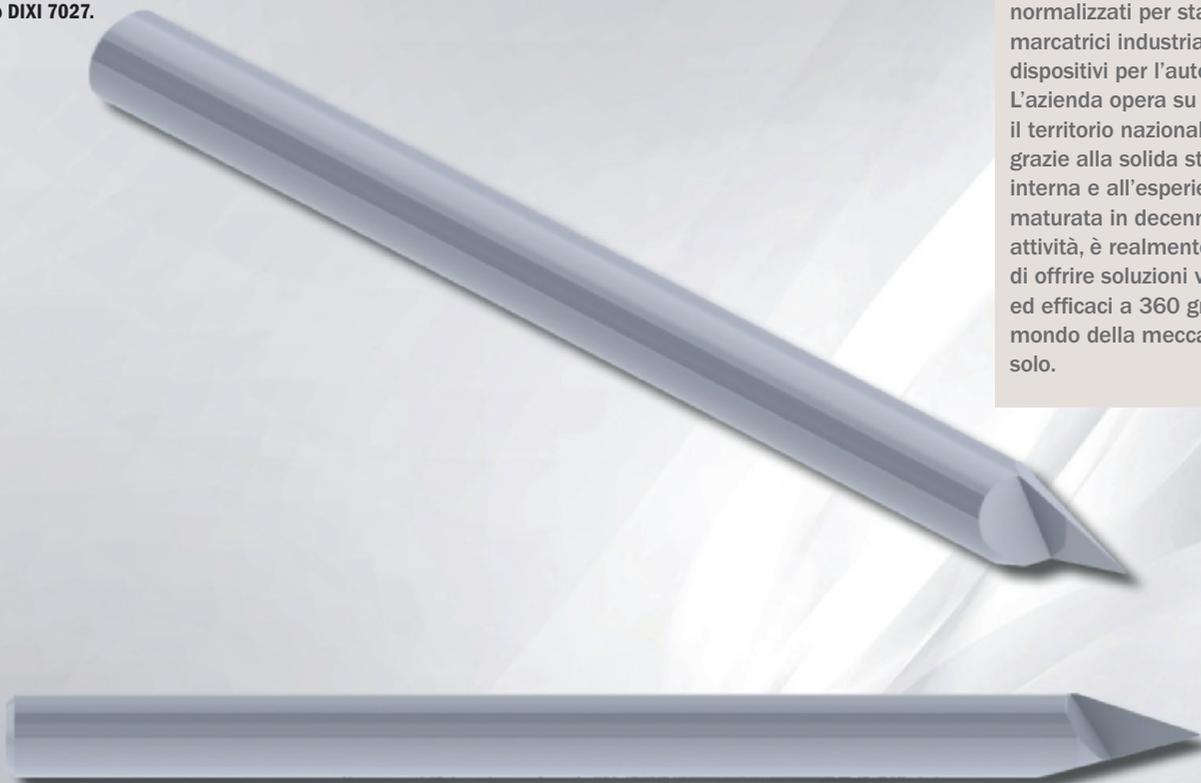
polytool

DIXI 7027 NE
FRAISE TRAVER
POLIR RONDRE
A VOS CAS LES PLUS
DIFFICILES

Soluzioni a 360 gradi

La Ridix S.p.A. di Grugliasco (TO) importa e rappresenta su tutto il territorio italiano tecnologia e prodotti d'avanguardia nel settore della meccanica di precisione. In particolare si occupa di lubrorefrigeranti e oli lubrificanti, utensili di precisione in metallo duro e diamante, giunti e collettori rotanti, fresatrici ad alta velocità a 3 e 5 assi, impianti di additive manufacturing, normalizzati per stampi, marcatrici industriali e dispositivi per l'automazione. L'azienda opera su tutto il territorio nazionale e, grazie alla solida struttura interna e all'esperienza maturata in decenni di attività, è realmente in grado di offrire soluzioni valide ed efficaci a 360 gradi nel mondo della meccanica e non solo.

Il bulino DIXI 7027.



Le nuove frese per alluminio e rame

Entriamo ora nel dettaglio tecnologico. Una delle novità più importanti dell'offerta DIXI sono senza dubbio le nuove frese 7563 e 7563-FC, dove FC vuol dire "con fori di lubrificazione nelle gole dei taglienti", per la lavorazione dell'alluminio e del rame. Sergio Pace spiega: «Si tratta di frese realizzate con un nuovo grado di metallo duro e con

innovativo rivestimento in DIXAL, un rivestimento appositamente selezionato dalla DIXI per la lavorazione delle leghe di alluminio e rame. La principale novità riguarda soprattutto la geometria di taglio e le eliche variabili. In particolare, per quel che riguarda la geometria di taglio, la prima parte delle eliche dei taglienti, quella cioè che "attacca" il pezzo in lavorazione, risulta più profonda per favorire l'evacuazione del truciolo durante lo

svuotamento delle cave; la seconda parte, a sezione inferiore, risulta invece meno marcata in modo da garantire maggiore rigidità all'intero utensile allorché si lavora sul fianco, cioè nelle operazioni di finitura in contornatura». Le nuove frese 7563 e 7563-FC si aggiungono alle altrettanto nuove, seppur meno recenti, frese DIXI 7215 con geometria e rivestimento DAC (Dixi-Aluminium-Copper) specifiche per la sgrossatura delle le-

FRESATURA E ALESATURA

Seminari: vince la formula "flash"

Un dettaglio all'apparenza insignificante ma che invece fa la differenza: l'evento organizzato da Ridix a Roncade (TV), che ha coinvolto decine di utilizzatori e potenziali clienti dell'impresa veneta, è stato organizzato nel tardo pomeriggio. Sergio Pace: «Nel recente passato questi seminari, volti alla presentazione dei nostri nuovi prodotti e dei relativi impieghi, occupavano l'intero arco della giornata. Iniziare nel tardo pomeriggio, invece, consente ai partecipanti non solo di non sacrificare l'intero giorno lavorativo, ma anche di mettere meglio a fuoco i principali argomenti trattandosi di eventi più brevi. Inoltre, c'è anche lo spazio per un momento di condivisione e conoscenza nella fase della cena che è immediatamente successiva».

Il seminario Dixi Polytool e BIMU organizzato da Ridix presso l'azienda vinicola "47 Anno Domini" di Roncade (TV).



ghe di alluminio e rame, che molto successo hanno già riscosso presso gli utilizzatori. Sergio Pace: «Le 7215, la cui gamma è stata di recente ampliata con le versioni FC, cioè con i fori di uscita del refrigerante nelle gole dei taglienti, assicurano ottimi risultati in sgrossatura grazie al filo dei taglienti dentellato; le nuove frese 7563 invece, in virtù dell'elica liscia e di geometria variabile, assicurano ottime performance sia in sgrossatura, sia in finitura».

Le nuove tendenze nell'incisione

Altri grandi novità presentate da Ridix sono stati i bulini DIXI 7027 con affilatura a 2/3. Sergio Pace osserva: «Si tratta di utensili di altissima precisione, sviluppati prevalentemente per lavorazioni di incisione, con diametri ridottissimi, anche di pochi centesimi di millimetro; risultano ideali, per esempio, nelle lavorazioni d'alta gioielleria su mate-

riali come l'oro e il platino». I bulini Dixi 7027 sono realizzati con metallo duro selezionato appositamente per le microincisioni, presentano una geometria "polivalente", con affilatura del tagliente eccellente, perfetta concentricità e posizione del filo, e rivestimento DINAC (specifico per i bulini) per aumentare la resistenza all'usura. «Noi crediamo particolarmente in questi nuovi bulini – riprende Sergio Pace –, e le prime prove presso i clienti ci stanno dando ragione. Del resto, si tratta di una tipologia di prodotto che rientra appieno nella "tradizione costruttiva" della DIXI, che fa delle microlavorazioni il suo core business».

Tutto per l'alesatura

Per quel che riguarda il catalogo Polytool, Sergio Pace osserva: «L'ambito dell'alesatura è consolidato dal punto di vista tecnologico. L'offerta Polytool comprende due tipologie di utensili: quelli integrali, cioè con i

taglienti brasati sull'estremità del corpo in acciaio, e quelli composti da gambo e testine intercambiabili. Ovviamente, il sistema con gambo e testine ha un costo di partenza superiore, ma per lavorazioni di lungo periodo risulta più conveniente per la possibilità di sostituire le sole testine».

Occorre poi segnalare la categoria degli alesatori in metallo duro integrale (POLY 4001, 4005 e 4007), comuni al catalogo sia Polytool sia DIXI. Sergio Pace: «Si tratta di utensili utilizzabili in una grande varietà di applicazioni, con diametri compresi tra 0,4 e 12,02 mm; di recente, dal diametro 2,99 mm in su, questi alesatori sono stati dotati di foro centrale per il passaggio del refrigerante».

Cambio utensili modulare

È infine importante citare per BIMU, marchio che si contraddistingue nell'ambito degli inserti e degli accessori per torni a fantina mobile, un'importante novità. Sergio Pace: «Tra i diversi nuovi prodotti, occorre mettere in evidenza il "Quick Change Mini", che è un sistema modulare che permette il cambio rapido delle testine senza la necessità di smontare il portautensile dalla piastra. Permette un accoppiamento di grande precisione tra testina e portautensile, e un fissaggio decisamente rigido; è disponibile per inserti destri e sinistri per le sezioni portautensili da 10x12 mm, 12x12 mm e 16x16 mm. Si tratta di una soluzione molto utile che assicura un notevole risparmio di tempo in quanto consente di mantenere lo stelo dell'utensile in macchina senza la necessità di effettuare nuovamente l'azzeramento».

Il sistema modulare BIMU Quick Change Mini.



© RIPRODUZIONE RISERVATA