

Scheda di Applicazione



Lavorazione: componentistica in alluminio
Campo di applicazione: automotive

Fresa per smussare in diamante naturale
DIXI 76230 90° ND Ø 2 x Ø 6 x 50 (d 1 = 0,10 mm)



Lavorazione

Lavorazione di un quadrante di tachimetro e contagiri in alluminio.

Obiettivo

Obiettivo della lavorazione è ottenere una smussatura dei numeri e degli indici senza raggiatura.

Condizioni di lavorazione

Materiale: Alluminio

Lubrificazione: Olio emulsionato

Condizioni di taglio: $n = 22.000$ giri/min
 $V_f = 600$ mm/min
1 sola passata per smussare
fino a 0,25 mm
2 passate per smussare fino
a 0,40 mm max.

Macchina utensile: Centro di lavorazione a 5
assi

Portautensile: Utensile calettato a caldo

Risultato

La lavorazione eseguita con l'utensile DIXI ha permesso di raggiungere l'obiettivo prestabilito, cioè mettere in evidenza la finitura dei dettagli di questi preziosi componenti. Inoltre, così facendo la lettura notturna è stata migliorata grazie al riflesso della luce del cruscotto sugli angoli smussati dei numeri e degli indici.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

