

Scheda di Applicazione



Lavorazione: FILETTATURA
Campo di applicazione: INDUSTRIA PETROLIFERA

UTENSILE:

DIXI 1730 M8 x 1.25 mm, Z=6 (standard)



Condizioni di lavorazione

Materiale: Acciaio inossidabile refrattario
Staballo AG 17
r 17%, Mn 18%, durezza 32 HRC

Macchina: DIXI 100

Condizioni di taglio: $V_c = 15 \text{ m/min}$
 $f_z = 0.003 \text{ mm}$

Lubrificazione: Olio da taglio

Pezzo da lavorare: Filettatura interna per industria petrolifera

Risultati

70 filetti (in concordanza) senza usura dell'utensile.

Questo utensile ha permesso al cliente di risolvere i problemi di durata riscontrati con i maschi. Si fa notare che in discordanza, inizio dall'alto, sono stati realizzati soltanto 5 filetti, contro 70 in concordanza, inizio dal fondo.

Alla fine della prova, non è stata rilevata nessuna usura neppure su un utensile non rivestito.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

