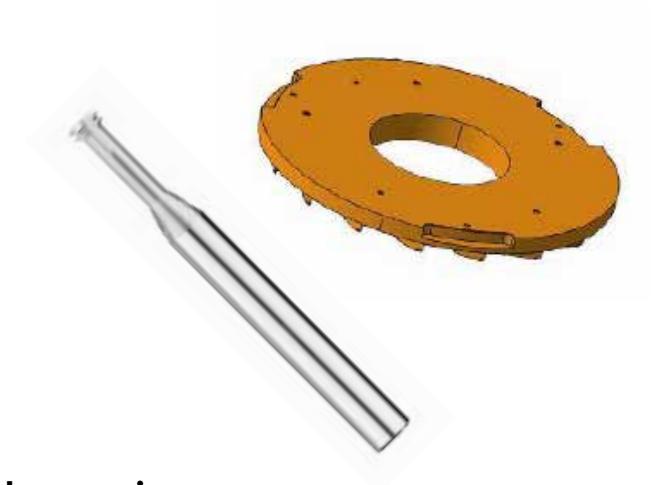


Scheda di Applicazione



Lavorazione: FILETTATURA
Campo di applicazione: AEROSPAZIALE

UTENSILE:

Fresa per filettare (tourbillonneur) DIXI 1730
M8, passo 1.25, TIALN

Lavorazione

Filettatura di 12 mm, in una sola passata, in discordanza.

Condizioni di lavorazione

Materiale: Acciaio fortemente legato Z12CNDV12

Macchina: Centro di lavorazione verticale Olympic a 3 assi

Condizioni di taglio: $V_c = 50$ m/min
 $n = 2450$ giri/min
 $f_z = 0.05$ mm
 $V_f = 0.03$ mm/giro

Lubrificazione: Emulsione al 7%

Foratura: $\varnothing 0,90$ mm

Profondità di filettatura: 1,75 mm (5 filetti utili)

Obiettivo

Realizzare la filettatura con una precisione di 0.10 mm.

Risultati

La fresa ha permesso la filettatura di 25 fori, senza richiedere la correzione utensile.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

