

Scheda di Applicazione



Lavorazione: ALESATURA
Campo di applicazione: INDUSTRIA OROLOGERA

UTENSILE SGROSSATURA:

punta elicoidale con gambo rinforzato DIXI 1131, Ø 0.50, DICUT, Z=2



UTENSILE ALESATURA:

punta elicoidale a cannone DIXI 1111, Ø 0.706, TIALN, Z=1



Condizioni di lavorazione

Materiale: DURNICO

Macchina: Centro di lavorazione

Condizioni di taglio: n = 19.000 giri/min
Vf = 100 mm/min

Lubrificazione: Olio da taglio intero

Pezzo da lavorare: Movimenti meccanici di alta precisione

Risultati

Il DURNICO è un materiale estremamente difficile da lavorare, ma sempre più utilizzato in orologeria.

Grazie alle punte a cannone DIXI 1111 rivestite in TIALN, si riesce a rispettare perfettamente la tolleranza di 0.002 mm.

Un utensile esegue più di 3.000 fori passanti su uno spessore di 0.30 mm.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

