

## Scheda di Applicazione



**Lavorazione: ALESATURA**  
**Campo di applicazione: AUTOMOTIVE**

### UTENSILE:

**Alesatore POLY 4231 Ø 14,77 CERMET  
+ taglio progressivo**

## Lavorazione

Alesatura Ø 14.77 x 6 mm passante

## Condizioni di lavorazione

**Materiale:** Acciaio 42CrMo4

**Macchina:** Tornio Gildemeister

**Condizioni di taglio:** n = 2.200 giri/min  
Vc = 100 m/min  
f = 0,5 mm al giro  
fz = 0,12 mm

**Lubrificazione:** Olio intero da taglio

**Attacco utensile:** Porta-pinza di precisione

**Ø di sgrossatura:** Ø 14,50 mm

**Pezzo da lavorare:** Giunto cardanico

## Risultati

18.000 alesature con un solo utensile.

Durata quadruplicata rispetto all'alesatore in metallo duro monoblocco.

Tempi d'esecuzione ciclo ridotti di 5 volte.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)  
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it  
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

[www.ridix.it](http://www.ridix.it)

