

Scheda di Applicazione



Lavorazione: fresatura supporti per LED
Campo di applicazione: costruzione macchine

Utensile:
DIXI 7562Ø 10 x 18 x Ø 10 x 66 mm, Z=2



Lavorazione

Lavorazione completa: fresatura supporti per LED

Condizioni di lavorazione

Materiale: Al Mg 4,5 Mn

Macchina: Portatec

Condizioni di taglio: $n = 31.500 \text{ giri/min}$
 $f = 7.000 \text{ mm/min}$
 $V_c = 1.000 \text{ m/min}$
 $a_p = 4 \text{ mm}$
 $a_e = 1 \times \text{Ø } 10 \text{ mm}$

Lubrificazione: Aria + olio

Attacco utensile: HSK 40

Pezzo da lavorare: Supporto per LED

Note

I tempi di lavorazione per la piastra completa in alluminio sono pari a 360 minuti. Le piastre vengono lavorate sui due lati, ciascuno dei quali presenta 80 forme.

L'utensile utilizzato in precedenza aveva consentito una durata di circa 150 minuti mentre la fresa DIXI 7562, nelle stesse condizioni di taglio, ha permesso di raggiungere l'obiettivo stabilito, ovvero i 360 minuti di durata della lavorazione di una piastra completa.

Al termine della lavorazione, esclusivamente per ragioni di sicurezza, la fresa è stata sostituita nonostante le sue condizioni generali fossero ancora buone.

Considerato che le piastre sono parzialmente lavorate in tempo mascherato, la fresa DIXI 7562 ha permesso un notevole aumento della produttività.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

