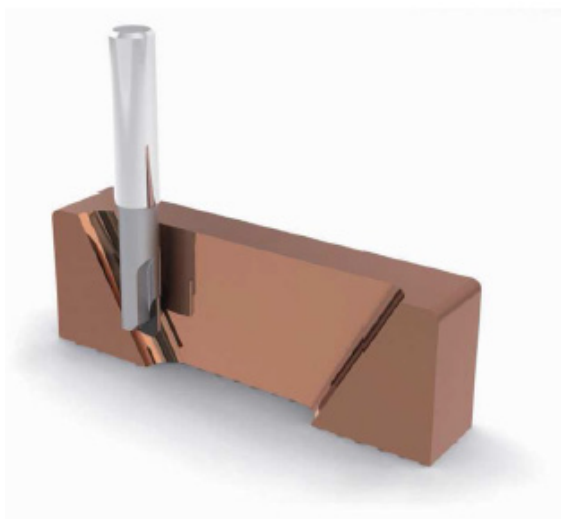


## Scheda di Applicazione



**Lavorazione: fresatura di una tasca su rame**  
**Campo di applicazione: medicale**

### Utensili:

**Fresa piana con tagliente al centro**  
**DIXI 72420 Ø 12 mm, PCD, Z=2, con smusso a 30°**



## Lavorazione

Lavorazione nel pieno di una tasca conica oblunga.

## Condizioni di lavorazione

**Materiale:** Rame CuC2/OFHC

**Lubrificazione:** Emulsione al 6%

**Macchina utensile:** Centro di lavorazione orizzontale

**Condizioni di taglio:**  $n = 14.000$  giri/min ( $V_c = 530$  m/min)

*Sgrossatura della tasca*  $V_f = 3.360$  mm/min ( $f_z = 0,12$  mm)  
 $a_p = 1$  mm  
 $a_e = 12$  mm

*Finitura della parte conica raggiata*  $V_f = 560$  mm/min ( $f_z = 0,02$  mm)

## Risultato

Passando da una fresa in metallo duro integrale ad una fresa con taglienti in PCD, e cambiando la strategia di lavorazione, i tempi di realizzazione della tasca sono stati dimezzati.

La qualità superficiale è inoltre migliorata notevolmente; si è ottenuto un  $R_a=1,6$  che è un valore auspicabile per il tipo di pezzo.



**Ridix S.p.A.** | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)  
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it  
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

[www.ridix.it](http://www.ridix.it)

