

Scheda di Applicazione



Lavorazione: produzione targhetta in ottone
Campo di applicazione: meccanica generale

Utensili:

DIXI 7242 Fresa cilindrica elicoidale, codolo rinforzato, Ø 0.8 x 1.6 e Ø 3.0 x 1.6



DIXI 7623 Fresa per smussare Ø 3.0 x 5.0



DIXI 7046 Fresa semisferica Ø 0.4 x 0.8



DIXI 1130 Punta elicoidale Ø 2.0 x 9.0



Lavorazione

Incisione e contornatura

Condizioni di lavorazione

Materiale: Ottone

Lubrificazione: Olio intero

Macchina utensile: Chiron FZ 15 S

Condizioni di taglio: $n = 10.000 \text{ giri/min}$
 $V_f = 400 \text{ mm/min}$

Note

La macchina raggiungeva il limite massimo a 10.500 giri/min, e ciò era molto limitativo per questa applicazione, soprattutto per quanto riguarda la velocità di taglio.
La targhetta è stata lavorata completamente con gli utensili DIXI.

RIDIX

Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

