

Scheda di Applicazione

Lavorazione: ritaglio pezzi prototipi su lamiera HLE

Campo di applicazione: automotive

DIXI 7263 TIALN Ø 6 mm, Z=3



Condizioni di lavorazione

Materiale:	Lamiera HLE, spessore 4 mm, durezza 500 N/mm ²	Operazione:	Attrezzatura per fissaggio pezzo
Problemi con la vecchia strategia di lavorazione:	<ul style="list-style-type: none">- Moltissime vibrazioni a causa del fissaggio aleatorio della lamiera.- Tempi di lavorazione molto lunghi mediante una fresa in metallo duro integrale a 4 denti ($a_p=0,4$ mm).- Impossibilità di lavorare su tutto lo spessore della lamiera (rottura dell'utensile).- Vita utensile: 15 minuti.	Nuova strategia con la fresa DIXI 7263:	Lavorazione su tutto lo spessore della lamiera (4 mm).
		Lubrificante:	Emulsione al 6%.
		Parametri di taglio:	$a_p = 4$ mm $n = 4800$ giri/min $V_f = 720$ mm/min
		Vita utensile:	Oltre 2 ore

Risultato

I tempi di lavorazione sono stati ridotti di 10 volte.
Buono stato superficiale su tutti i lati dei pezzi.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

