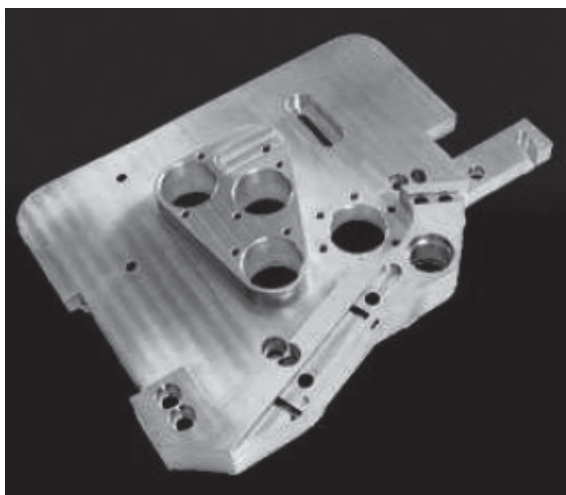


## Scheda di Applicazione



Lavorazione di una flangia in alluminio  
Campo di applicazione: medicale

Fresa elicoidale piana speciale DIXI 72421 PCD  
Ø 20 x 37,5 x Ø 20 x 120 mm, Z=3 ad elica  
variabile e passo  
differenziato



### Condizioni di lavorazione

**Materiale:** Alluminio

**Lubrificazione:** Olio emulsionato  
attraverso due fori di  
lubrificazione in ogni gola  
della fresa

**Macchina utensile:** Heller MC16

**Condizioni di taglio:**  $V_c = 911 \text{ m/min}$   
 $n = 14.500 \text{ giri/min}$

*Sgrossatura*  
 $f_z = 0,02 \text{ mm}$

$V_f = 870 \text{ mm/min}$   
 $a_p = 8 \text{ mm}$

*Finitura*  
 $f_z = 0,07 \text{ mm}$   
 $V_f = 3.000 \text{ mm/min}$   
 $a_p = 0,8 \text{ mm}$

**Durata della fresa:** 2.500 metri di  
lavorazione,  
corrispondenti a circa  
2.100 ore di lavoro,  
senza usura apprezzabile  
dei taglienti.

### Risultato

La fresa DIXI 72421 PCD SP ha permesso di produrre una grandissima quantità di pezzi identici su 3 macchine, 6 giorni alla settimana, 24 ore su 24.

Rispetto ad analoghi utensili della concorrenza, la fresa DIXI ha inoltre consentito una notevole riduzione del rumore e delle vibrazioni durante la lavorazione.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)  
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it  
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

[www.ridix.it](http://www.ridix.it)

