

## Scheda di Applicazione



**Lavorazione: fresatura componente di serramento**  
**Campo di applicazione: meccanica generale**

**Fresa piana elicoidale a 4 taglienti (Z=4)**  
**DIXI 7244 SP Ø 20 x 38 x Ø 20 x 105 mm, elica a 45°, con**  
**fori di lubrificazione nelle gole dei taglienti**



### Obiettivo

Fresatura di un componente in alluminio estremamente pastoso e adesivo, migliorando l'evacuazione dei trucioli ed evitandone l'incollamento sui taglienti dell'utensile con la conseguente rottura di quest'ultimo.

### Condizioni di lavorazione

<b>Materiale:</b>	Alluminio 6060	<b>Lubrificazione:</b>	Emulsione al 7%
<b>Condizioni di taglio:</b>	$V_c = 700 \text{ m/min}$ $n = 11.200 \text{ giri/min}$ $f_z = 0,11 \text{ mm}$ $V_f = 5.000 \text{ mm/min}$ $a_p = 11 \text{ mm} / a_e = 20 \text{ mm}$	<b>Macchina utensile:</b>	Centro di lavorazione verticale ad alta velocità (HSC)

### Risultato

La fresa con i fori di lubrificazione nelle gole dei taglienti ha permesso di migliorare la qualità delle superfici lavorate, ed aumentare allo stesso tempo i valori dei parametri di taglio e la vita utensile.

**RIDIX**

Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)  
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it  
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

[www.ridix.it](http://www.ridix.it)

