

Scheda di Applicazione



Lavorazione: Fresatura a tuffo Alluminio
Campo di applicazione: costruzioni metalliche

Utensile:
Fresa monotagliante DIXI 7561 \AA 8mm ALU
(per Alluminio)



Lavorazione

Fresatura a tuffo di foro oblungo e scanalatura.

Condizioni di lavorazione

Materiale: Profilato d'alluminio

Macchina utensile: Speciale

Condizioni di taglio: $n = 15.000 \text{ min}^{-1}$
 $V_c = 380 \text{ m/min}$
 $f = 0.06 \text{ mm/giro}$

Lubrificazione: A secco.

Obiettivo: Trovare una fresa in metallo duro integrale non soggetta a rotture aleatorie, e migliorare le condizioni di taglio.

Note

A causa delle vibrazioni dovute al profilo del materiale lavorato, le frese concorrenti si rompevano in modo aleatorio.

Con l'utilizzo delle frese DIXI 7561 ALU, il cliente non ha più avuto rotture ed ha potuto aumentare di 2,5 volte la velocità di taglio.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

