

Scheda di Applicazione



Svasatura su scanalatura testa vite
Campo di applicazione: meccanica generale

**Fresa circolare
biconica**
DIXI 1643 / 90° Ø 20
x 1,5 x Ø 6 mm, 20
taglienti, SP



Lavorazione

Esecuzione svasatura della scanalatura sulla testa della vite mediante fresa circolare biconica.

Obiettivo

Sostituire due frese circolari con profilo a 45° con un solo utensile, e così eseguire l'operazione con un'unica passata, riducendo i tempi del ciclo di lavorazione.

Condizioni di lavorazione

Materiale: Acciaio per décolletage 20 Ap

Lubrificazione: Olio da taglio

Condizioni di taglio: $n = 860$ giri/min su tornio a camme
 $n = 2.500$ giri/min su tornio a CNC
 $V_f = 20 \div 50$ mm/min

Macchina utensile: Centro di tornitura (décolletage) a camme e centro di tornitura CNC

Risultato

La durata della fresa DIXI 1643 corrisponde a due mesi di produzione. I tempi di lavorazione sono stati ridotti del 10%, e così è stata anche migliorata la produttività.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

