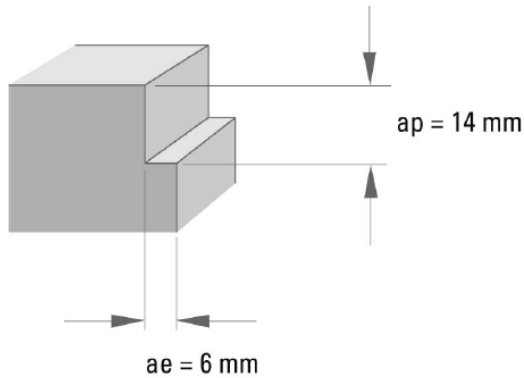


Scheda di Applicazione



Lavorazione: sgrossatura ad alte prestazioni
Campo di applicazione: automotive (Formula1)

DIXI 7264 Ø 10, CUTINOX, Z=4

Numero di passate: 89



Condizioni di lavorazione

Materiale: Acciaio ASP2023 (1.3344)

Macchina utensile: Centro di lavorazione

Lubrificante: Olio da taglio

Condizioni di taglio: $V_c = 90 \text{ m/min}$
 $f_z = 0.05 \text{ mm}$
 $n = 2865 \text{ giri/min}$
 $V_f = 573 \text{ mm/min}$

Risultato

L'assenza di vibrazioni dovuta all'elica variabile e al passo differenziato consente un significativo aumento di durata della vita utensile.

DIXI Polytool, dopo numerose prove presso il proprio reparto Ricerca&Sviluppo ed alcuni clienti di riferimento, è così in grado di presentare delle frese di nuova generazione.



Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

