

ESEMPIO D'APPLICAZIONE

LAVORAZIONE 3D SU FIBRA DI CARBONIO CONFRONTO TRA UTENSILI IN PCD E CVD CAMPO D'APPLICAZIONE: AUTOMOBILI SPORTIVE



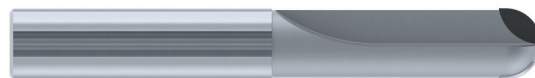
LAVORAZIONE

Obiettivo

- Durata superiore degli utensili DIXI rispetto a quelli della concorrenza
- Affidabilità processo
- Riduzione dei costi
- Buoni risultati in finitura

Utensili

DIXI 70520 PCD Ø 12, FRESA TORICA (PER LA SGROSSATURA)
DIXI 70320 PCD Ø 10, FRESA SEMISFERICA (PER LA FINITURA)



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Materiale

CFK

Macchina

Centro di lavorazione 5 assi

Lubrificante

Emulsione

Condizioni di taglio

$n = 18'000$ giri/min

$V_f = 5'000$ m/min (sgrossatura)

$3'500$ m/min (finitura)

$A_p =$ fino a 6 mm (sgrossatura)

fino a 1.5 mm (finitura)

RISULTATI

Risultato dopo la sgrossatura:

l'utensile assorbe leggermente le vibrazioni; si potrebbe ottenere un miglior rendimento.

Risultato dopo la finitura:

Le prestazioni ottenute hanno superato i risultati sperati.

Il campione del cliente presenta un'ottima qualità superficiale.

Bilancio:

L'utilizzo di un utensile in CVD per la lavorazione della fibra di carbonio non ha permesso dei risultati scontati. La scelta di un utensile in PCD si è rivelato il più promettente per un maggior numero di ragioni: prezzo, qualità ottenuta, risparmio di tempo.



IMPORTATORE ESCLUSIVO DIXI POLYTOOL PER L'ITALIA

Contatti Ridix SpA

Ufficio vendite: 011 4027521 - 011 4027534 - info.dp@ridix.it - www.ridix.it

Responsabile Tecnico: Sergio Pace - 348 3982771