

RIDIX

Service &
Equipment



X-AIR

Disoleatore a coalescenza

La sua componentistica ed il funzionamento con il principio di coalescenza garantiscono massima efficienza per tutte le specifiche applicazioni. Le sue dimensioni contenute ed i sistemi di captazione lo rendono la soluzione ideale per tutte le macchine singole.

APPLICAZIONI

Nato dall'esigenza di avere un'attrezzatura semplice, versatile, che non necessiti di manutenzione, per poter risolvere brillantemente la problematica degli oli estranei (guida, idraulici, ecc...) all'interno delle vasche delle macchine utensili, impianti di lavaggio, ecc... La gamma prodotti si completa con progettazioni e personalizzazioni strutturali per la risoluzione dei più svariati problemi.

VANTAGGI

Grazie alla sua enorme versatilità d'impiego ed alla solida componentistica integrata, è in grado di offrire una molteplice serie di vantaggi e la riduzione dei costi relativi alla gestione dei fluidi di processo.

- Rigenerazione ottimale fluidi di processo
- Riduzione tempistiche per la gestione
- Riduzione smaltimenti
- Praticità di utilizzo
- Riduzione consumi
- Ottimizzazione impatto ambientale
- Manutenzione ridotta
- Maggior resa del lubrorefrigerante



DISOLEAZIONE

SCHEDA TECNICA

Alimentazione	pneumatica	
Capacità aspirazione a secco	mt	3
Pressione aria	bar	2-7
Valore pH fluido	pH	5-9,5
Temperatura max pompa	°C	60
Rumorosità (a 5 bar)	Db	70
Dimensioni	mm	L 440 x P 420 x H 980

Struttura

Realizzato in acciaio INOX 316

Aspirazione

Aspirazione: tubatura flessibile / Rilancio: tubatura

Disoleatore

Pacchetto di elementi coalescenti all'interno della vasca di decantazione

Pompa aspirazione

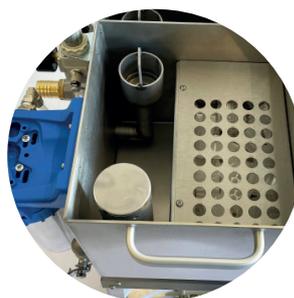
Pneumatica portata fino a 600 l/h

Rilancio lubrorefrigerante trattato

Rilancio per gravitazione, altezza vasca max. 700 mm

Documentazione

Scheda uso e manutenzione



*Sistema galleggiante
autolivellante a scelta:
escursione da 50 o 100
mm*

DISOLEAZIONE