

RIDIX

Service &
Equipment



X-WATER 0.6

Demineralizzatore osmosi inversa

Il prodotto X-Water si distingue per la sua compattezza e versatilità. Portata fino a 80 Litri/ora, stoccaggio in cisterna di accumulo e rilancio automatico dell'acqua trattata. Tutto il necessario per il corretto funzionamento autonomo è preinstallato su un'elegante vasca di contenimento.

DESCRIZIONE

L'osmosi inversa è un principio naturale in cui l'acqua si trasferisce, attraverso una membrana semipermeabile, da una soluzione salina diluita ad un'altra a maggior concentrazione. Come qualsiasi processo di diffusione, l'osmosi trae origine da un movimento caotico di particelle tendente verso uno stato di equilibrio (in questo caso, si tratta di equilibrio tra molecole d'acqua ai due lati di una membrana).

APPLICAZIONI

- Preparazione emulsione per tornitura, fresatura, ecc...
- Preparazione emulsione per rettifica industriale.
- Preparazione detergenti per impianti di lavaggio.
- Trattamento acqua per impianti di raffrescamento, ecc...

VANTAGGI

- Eliminazione dei residui oleosi sulle macchine utensili.
- Eliminazione delle problematiche di corrosione sulle macchine utensili.
- Eliminazione delle problematiche di ossidazione sui particolari lavorati.
- Maggiore longevità dei lubrificanti e liquidi detergenti.
- Ottimizzazione stabilità nel tempo dei lubrificanti.
- Riduzione fino al 50% in meno sui consumi di concentrato oleoso per emulsione.
- Maggiore detergenza dei lubrificanti.
- Lettura rifrattometrica nitida.
- Riduzione formazione saponi di calcio.
- Riduzione formazione residui in lavatrici industriali e rettifiche.



TRATTAMENTO ACQUA

SCHEMA TECNICA

Alimentazione	230 V AC 50 Hz
Potenza installata	0,97 Kw
Pressione idrica di alimentazione	1 bar ÷ 4 bar
Pressione operativa	6 bar ÷ 8 bar
Produzione nominale	60 ÷ 80 Litri /ora
Filtro esterno per sedimenti	5 micron
Filtro esterno carbone attivo granulare	CCA 10"
Filtro interno per sedimenti	Inline 12" X 2,5" 5 micron
Membrane osmotiche	3 X TW30 1812
Pompa operativa	A palette con raffreddamento ad acqua
Cisterna di accumulo - Volume	500Lt
Pompa di rilancio - Portata	20 ÷ 70 Litri / Min
Pompa di rilancio - Prevalenza	40 ÷ 16 Metri
Dimensioni L x L x H	820mm X 1240mm X 1500mm
Peso (a vuoto)	C.a. 150 Kg



TRATTAMENTO ACQUA

RIDIX

Service & Equipment

Ridix Spa
Via Indipendenza 9/f | 10095 Grugliasco (TO) Italia
Tel. (+39) 011.4027511 | E-mail: info@ridix.it | www.ridix.it

