

RIDIX

Rappresentanze macchine utensili
Tecnologie per lavorazioni meccaniche

PRECISION CARBIDE TOOLS
serge meister sa
COURT SWITZERLAND



BUSSOLE DI GUIDA E PINZE in metallo duro



SERGE MEISTER, la qualità svizzera dal 1948



RIDIX

Rappresentanze macchine utensili
Tecnologie per lavorazioni meccaniche

PRECISION CARBIDE TOOLS
serge meister sa
COURT SWITZERLAND

Bussole di guida e pinze in metallo duro

Specialisti nella costruzione di bussole di guida e pinze in metallo duro per l'industria del décolletage e per le lavorazioni di meccanica di torneria da barra e da matassa.

- Bussole di guida in metallo duro
- Pinze in metallo duro
- Soluzioni speciali



SERGE MEISTER, la qualità svizzera dal 1948

RIDIX, la professionalità italiana dal 1969

Rappresentanze macchine utensili Tecnologie per lavorazioni meccaniche

Dal 1969 Ridix SpA importa e vende in Italia tecnologia e prodotti di alta qualità nella meccanica di precisione.

Si avvale di una forza vendita distribuita in tutta Italia e composta da tecnici commerciali che assicurano l'assistenza post-vendita.

I principali prodotti importati sono: oli lubrificanti miscibili e interi, utensili in metallo duro, dispositivi di serraggio, fresatrici ad alta velocità, impianti per la costruzione strato su strato, normalizzati per stampi, marcatrici. Ridix offre un servizio di consulenza nella gestione dei fluidi e nella cromatura per gli stampi.

Ridix offre inoltre tecnologie innovative nel settore dentale e dell'oreficeria.



BUSSOLE DI GUIDA IN METALLO DURO

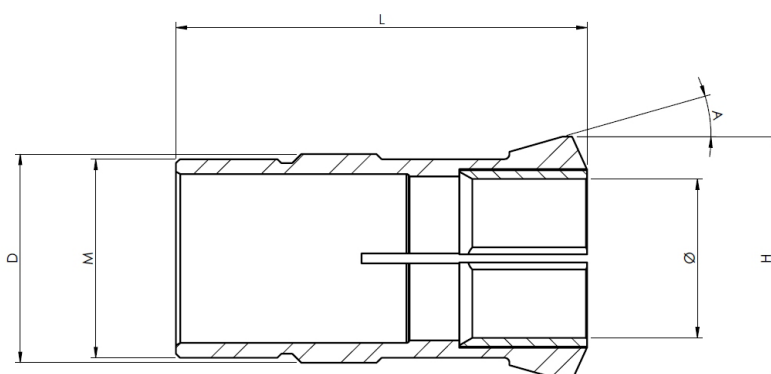
Serge Meister offre una gamma completa di bussole di guida per le varie tipologie di torni a fantina mobile presenti sul mercato nella torneria automatica da barra e nel Décolletage in generale:

BECHET - BECHLER - CITIZEN - DOOSAN - GAUTHIER - GILDEMEISTER - HANWHA - MAIER - MANURHIN K'MX - MIYANO - NEXTURN - NOMURA - PETERMANN - STAR - STROHM - TAKAMAZ - TORNOS - TRAUB - TSUGAMI



BUSSOLE DI GUIDA IN METALLO DURO

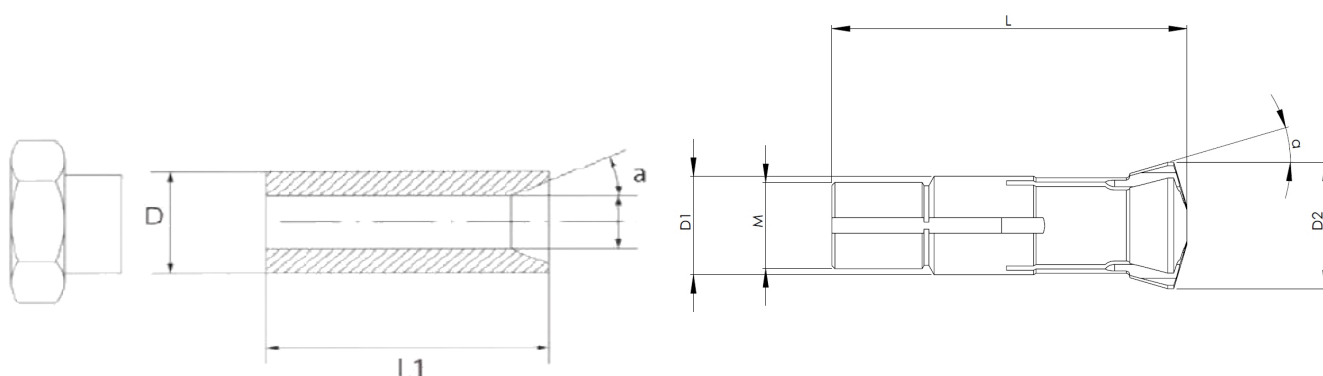
Bussole di guida in metallo duro tipo B a tirare
Dati tecnici dimensionali



Articolo Meister	Corpo	Lunghezza Totale	Filetto	Angolo	Diametro max	Esagono max	Quadro max
Nr.	D	L	M	A	Ø	Ø	Ø
TD26	26.0	77.0	25.0 x 1.00	16°	20.0	18.0	14.0
221T	21.0	57.5	18.0 x 1.00	12°	11.0	9.5	8.0
223T	28.0	82.0	25.0 x 1.00	16°	21.0	18.0	15.0
227T	34.0	87.5	34.0 x 1.00	10°	25.0	22.0	18.0
229T	42.0	82.0	40.0 x 1.00	16°	32.0	28.0	23.0
3300T	14.0	64.0	13.0 x 0.75	16°	8.0	7.0	5.5
3400T	13.0	41.5	12.5 x 0.75	15°	8.0	7.0	5.5
3401T	21.0	57.5	18.0 x 1.00	12°	11.0	9.5	8.0
3402T	27.0	57.5	24.0 x 1.00	12°	16.0	14.0	11.0
39001T	22.0	68.0	22.0 x 1.00	16°	18.0	15.0	13.0
TOP100	18.0	100.0	18.0 x 1.00	20°	13.0	11.0	9.0
TOP200	34.0	150.0	32.0 x 1.50	20°	26.0	22.0	18.0

BUSSOLE DI GUIDA IN METALLO DURO

Bussole di guida in metallo duro tipo B a tirare
Dati tecnici dimensionali



Articolo	Corpo	Lunghezza Totale	Filetto	Angolo	Diametro	Esagono	Quadro	Bicchiere	Bicchiere
Nr.	D1	L	M	a	Ø	Ø	Ø	D	L1
103	12.0	50.0	12 x 1.00	30°	8.0	7.0	5.5	16.0	40.0
104	20.0	55.0	20 x 1.00	30°	13.0	11.0	9.0	34.0	40.0
105	40.0	71.0	40 x 1.00	30°	30.0	26.0	22.0	56.0	50.0
106	48.0	81.0	48 x 1.25	30°	32.0	28.0	23.0	77.0	65.0
351	9.0	50.0	8 x 0.60	30°	5.0	4.5	3.5	13.0	40.0
352	11.0	50.0	10 x 0.60	30°	7.5	6.5	5.0	15.0	40.0
353	17.0	61.0	15 x 1.00	30°	12.0	10.5	8.5	22.0	50.0
354	25.0	63.0	25 x 1.00	30°	18.0	15.5	13.0	32.0	50.0
355	32.0	71.0	32 x 1.00	30°	22.0	19.0	15.5	40.0	50.0
600	7.0	29.0	6 x 0.50	30°	4.0	3.5	3.0	10.0	24.0
603	16.0	61.0	15 x 1.00	30°	11.0	9.5	8.0	20.0	50.0
605	24.0	61.0	24 x 1.00	30°	16.0	14.0	11.0	30.0	50.0
853	18.0	61.0	16 x 1.00	30°	13.0	11.0	9.0	22.0	44.0
854	40.0	72.0	36 x 1.00	30°	26.0	22.0	18.0	50.0	53.0
1351	9.0	44.0	8 x 0.75	16°	5.0	4.5	3.5	13.0	39.0
1352	11.0	53.0	10 x 0.80	16°	7.5	6.5	5.0	15.0	50.0
1353	16.0	59.0	14 x 1.00	16°	10.5	9.0	7.5	22.0	52.0
1354	22.0	68.0	19 x 1.00	16°	16.0	14.0	11.0	32.0	63.0
1355	44.0	87.0	40 x 1.00	20°	32.0	28.0	23.0	56.0	71.0
1357	28.0	81.0	25 x 1.00	30°	21.0	18.0	15.0	40.0	71.0
1601	7.0	30.0	6 x 0.50	16°	3.5	3.0	2.5	10.0	24.0
1603	12.0	50.0	10 x 0.75	16°	7.5	6.5	5.0	16.0	48.5
1604	16.0	59.0	14 x 1.00	16°	10.5	9.0	7.5	20.0	52.0
6005	9.0	26.0	6 x 0.50	30°	4.5	4.0	3.0	13.0	36.0

PINZE IN METALLO DURO

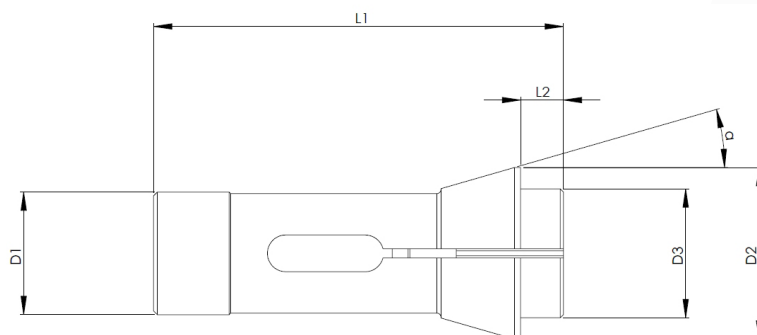
Serge Meister offre una ampia scelta di pinze con alesaggio in metallo duro e in acciaio da diametro 0,15 mm fino a 32 mm con tolleranze standard e ultraprecise.

Siamo in grado di fornire pinze speciali a disegno nelle tipologie più diverse, pinze a becco, pinze con tagli inclinati per torni tradizionali a camme o a CNC.



PINZE IN METALLO DURO

Dati tecnici dimensionali



Articolo Meister	Corpo	Lunghezza Totale	Filetto	Angolo	Diametro max	Esagono max	Quadro max
Nr.	D1	L1	M	a	Ø	Ø	Ø
301	10.00	47.50	16.00	20°	7.00	6.00	5.00
302	14.00	46.00	18.00	13°	10.00	8.50	7.00
303	18.00	67.00	25.00	15°	12.00	10.50	8.50
304	22.00	68.00	28.00	13°	15.00	13.00	10.50
305	26.00	67.00	32.00	13°	18.00	15.50	13.00
306	39.00	80.00	46.00	15°	32.00	28.00	23.00
551	8.00	42.00	12.00	16°	5.00	4.50	3.00
552	10.00	47.50	16.00	20°	7.00	6.00	5.00
553	15.00	64.00	21.00	16°	11.00	9.50	7.50
555	20.00	67.00	28.00	16°	14.00	11.50	9.50
556	25.00	77.00	35.00	16°	18.00	15.50	13.00
557	30.00	80.00	42.00	16°	22.00	19.00	15.50
558	34.00	80.00	44.00	16°	24.00	21.00	17.00
561	13.00	64.00	19.00	16°	8.00	7.00	5.50
562	16.00	64.00	21.00	16°	11.00	9.50	7.50
563	37.00	92.00	47.00	16°	30.00	26.00	22.00
802	15.00	47.00	22.00	20°	10.00	8.50	7.00
803	16.00	55.00	22.00	15°	11.00	9.50	7.50
804	20.00	60.00	27.50	15°	14.00	11.50	9.50
805	25.00	65.00	34.00	15°	17.00	15.00	12.00
806	30.00	65.00	38.00	15°	21.00	18.00	15.00
807	32.00	65.00	40.00	15°	23.00	19.50	15.00
811	7.00	26.00	10.50	15°	3.00	2.70	2.20
813	22.00	67.00	32.00	16°	15.00	13.00	10.50
112E	11.00	41.00	18.50	22°	7.00	6.00	5.00
118E	14.00	46.00	19.50	15°	10.00	8.50	7.00
136E	20.00	54.00	26.00	15°	14.00	11.50	9.50
140E	22.00	55.00	30.00	15°	15.00	13.00	10.50
143E	25.00	54.00	31.00	15°	16.00	14.00	11.00
148E	28.00	70.00	38.00	15°	19.00	16.50	14.50
156E	30.00	87.00	39.50	15°	21.00	18.00	15.00
158E	32.00	75.00	45.00	15°	22.00	19.00	15.50
162E	35.00	70.00	43.00	15°	25.00	22.00	18.00
163E	35.00	80.00	48.00	15°	25.00	22.00	18.00
173E	48.00	94.00	60.00	15°	40.00	34.00	28.00

RIDIX

Rappresentanze macchine utensili
Tecnologie per lavorazioni meccaniche

SOLUZIONI SPECIALI

La lunga esperienza della Serge Meister ci permette infine di offrirvi soluzioni su misura in qualsiasi settore produttivo.

Studieremo le migliori soluzioni tecniche per i vostri progetti. Sottoponeteci le vostre richieste.



PRECISION CARBIDE TOOLS

serge meister sa
COURTESWITZERLAND

LUNGHEZZA METALLO DURO

Per bussole di guida e pinze - lunghezze standard Meister

Posizione	Ø interno	Ø D1 esterno	L1	ØD1 smusso	
00					
001	2.0	5.0	12.0	4.0	
002	2.5	6.0	12.0	5.0	
003	3.0	6.0	12.0	5.0	
004	3.5	6.0	12.0	5.0	
005	4.0	6.5	12.0	5.5	
006	4.5	7.0	13.0	6.0	
007	5.0	7.5	13.0	6.5	
008	5.5	8.0	13.0	7.0	
010	6.0	9.0	14.0	8.0	
011	6.5	9.0	14.0	8.0	
012	7.0	9.5	15.0	8.5	
014	7.5	10.5	15.0	8.5	
015	8.0	11.0	15.0	10.0	
016	8.5	11.5	15.0	10.5	
017	9.0	12.0	15.0	11.0	
018	9.5	12.5	15.0	11.5	
019	10.0	13.0	15.0	12.0	
020	10.5	13.5	17.0	12.5	
021	11.0	14.0	17.0	13.0	
022	11.5	14.5	17.0	13.5	
023	12.0	15.0	17.0	14.0	
024	12.5	15.5	17.0	14.5	
025	13.0	16.0	17.0	15.0	
026	13.5	17.0	17.0	16.0	
027	14.0	17.5	17.0	16.5	
028	14.5	18.0	19.0	17.0	
029	15.0	18.5	19.0	17.5	
030	15.5	19.0	19.0	18.0	
032	16.0	19.5	19.0	18.5	
033	16.5	20.0	19.0	19.0	
034	17.0	20.5	19.0	19.5	
035	17.5	21.0	19.0	20.0	
	+ 0.01	+ 0	+ 0	+ 0.1	
	- 0	- 0.01	- 0.1	- 0.1	

Qualité K30

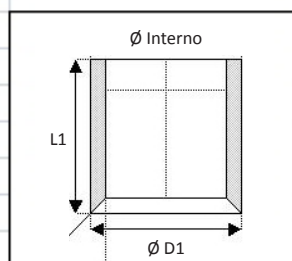
Qualité k60

LUNGHEZZA METALLO DURO

Per bussole di guida e pinze - lunghezze standard Meister



Posizione	Ø interno	Ø D1 esterno	L1	ØD1 smusso	
036	18.0	21.5	19.0	20.5	
037	18.5	22.0	20.0	21.0	
038	19.0	22.5	22.0	21.5	
039	19.5	23.0	22.0	22.0	
040	20.0	23.5	22.0	22.5	
041	20.5	24.0	23.0	23.0	
042	21.0	24.5	23.0	23.5	
043	21.5	25.0	23.0	24.0	
044	22.0	25.5	23.0	24.5	
046	22.5	26.5	24.0	25.0	
047	23.0	27.0	24.0	25.5	
048	23.5	27.5	24.0	26.0	
049	24.0	28.0	24.0	26.5	
050	24.5	28.5	24.0	27.0	
051	25.0	29.0	24.0	27.5	
052	25.5	29.5	24.0	28.0	
053	26.0	30.0	24.0	28.5	
054	26.5	30.5	24.0	29.0	
055	27.0	31.0	24.0	29.5	
056	27.5	31.5	24.0	30.0	
057	28.0	32.0	24.0	30.5	
058	28.5	32.5	24.0	31.0	
059	29.0	33.0	24.0	31.5	
060	29.5	33.5	24.0	32.0	
061	30.0	34.0	24.0	32.5	
062	30.5	34.5	24.0	33.0	
063	31.0	35.0	24.0	33.5	
064	31.5	35.5	24.0	34.0	
065	32.0	36.0	25.0	34.5	
066	33.0	38.0	26.0	35.0	
067	34.0	39.0	26.0	38.0	
068	35.0	40.0	26.0	39.0	
069	36.0	41.0	27.0	40.0	
	+ 0.01	+ 0	+ 0	+ 0.1	
	- 0	- 0.01	- 0.1	- 0.1	



Qualité K60

RIDIX

Rappresentanze macchine utensili
Tecnologie per lavorazioni meccaniche

TUTTO DECOLLETAGE

Le tecnologie Ridix per il settore torneria minuteria décolletage

- **BLASER SWISSLUBE**: l'utensile liquido. OLI INTERI: l'evoluzione degli esteri.
- **DIXI-POLYTOOL**: gli utensili leader nel décolletage
- **ORTLIEB**: mandrini e pinze per lavorazioni da barra - serraggi forti e precisi
- **PCM**: motorizzati per torni a fantina, un'infinità di soluzioni e risposte alle esigenze dei clienti
- **SCHAUBLIN**: il mondo della pinza - Lavorazioni su torni fantine mobile e fissa
- **SERGE MEISTER**: dal 1948 bussole di guida in metallo duro, una garanzia di qualità e precisione
- **DETECTOR**: controllo in produzione con riduzione degli scarti, controllo presenza e rotture utensili

PCM

Accessori motorizzati
per la lavorazione nel
décolletage

SCHAUBLIN

Pinze di serraggio e
mandrini portautensili
di precisione

DIXI
polytool

Utensili e microutensili di
precisione in metallo duro e
diamante

PRECISION CARBIDE TOOLS
serge meister SA
COURMAYEUR - SAVOIE

Bussole di guida e pinze in
metallo duro

Blaser.
SWISSLUBE

Oli da taglio dalle prestazioni
elevate per il décolletage

DETECTOR
FAMILIERS VOTRE QUALITE ET VOTRE PRODUCTION

Rilevatori controllo presenza
utensili e dispositivi
misurazione quote

WIBEMOSA
WILLY BENDIT

Sistemi di centratura per
mandrini, equipaggiamenti per
torni automatici

RIDIX
QUALITÀ E SERVIZIO DAL 1969



Ridix S.p.A.
Via Indipendenza, 9/f
10095 Grugliasco (TO)
Tel: +39 011 4027511
Fax: +39 011 4081484
info@ridix.it

www.ridix.it



RIDIX

PRECISION CARBIDE TOOLS
serge meister sa
COURT SWITZERLAND