

UTENSILERIA BIMU PER TORNOS SWISSNANO

Con il lancio della SwissNano, Tornos amplia la sua offerta in materia di tornitura dedicata all'orologeria e propone una macchina dalle performance elevate in termini di qualità e di capacità di lavorazione di particolari complessi.

Bimu estende ancor oltre le capacità della SwissNano proponendo delle soluzioni semplici che permettono sia di aumentare considerevolmente il numero degli utensili, senza dover modificare la configurazione originale della macchina, che di accrescere la precisione della foratura. L'ingegnoso sistema di umettazione Drive KD attrae anche per il suo lato pratico e la sua morbidezza di utilizzo.

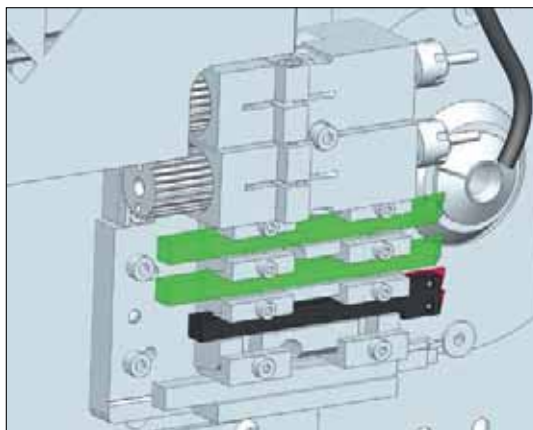
Un maggior numero di utensili di tornitura sul pettine, grazie ai porta-utensili doppi

Quando le posizioni superiori del pettine sono dedicate a delle forature laterali, il restante numero delle posizioni d'utensile di tornitura, viene ad essere fortemente ridotto.

I porta-utensili doppi «408RD8» della Società Bimu consentono di avere 2 placchette per posizione d'utensile cosicchè il pettine può ospitare sino a 3 placchette supplementari.



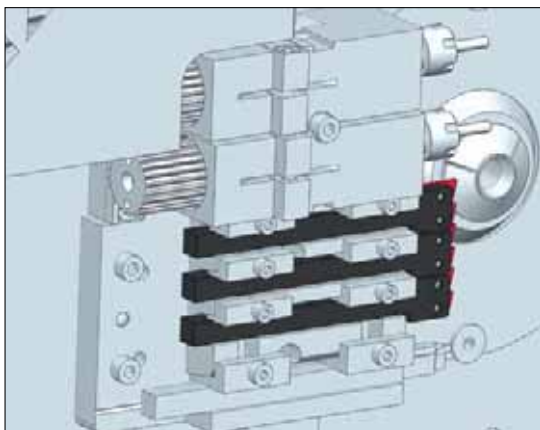
Il vantaggio di questo sistema di utensileria è dovuto dal fatto che la configurazione d'origine viene conservata e che il tornitore può utilizzare parallelamente un porta-utensile doppio su una posizione e mantenere i suoi utensili standard (brasati, PCD, a placchetta di qualunque tipo) sulle altre posizioni.



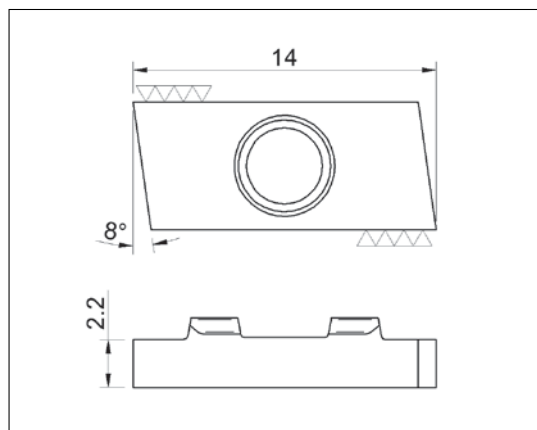
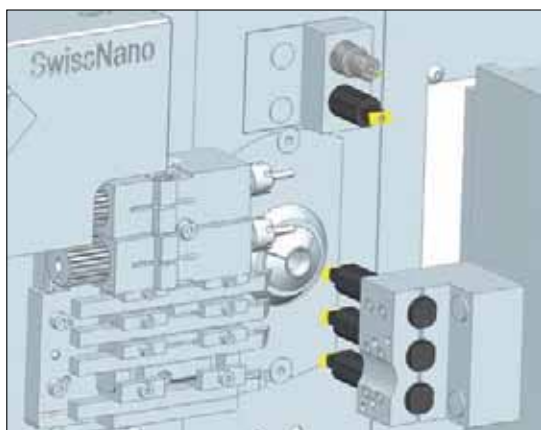
Aggiunta di utensili di tornitura sulle posizioni di foratura

Un'altra possibilità proposta da Bimu è quella della sostituzione di uno o più utensili di foratura con il porta-utensile di tornitura 416 H6 il quale consente di utilizzare delle placchette di tornitura sull'apparecchio in punta o in contro operazione.

Grazie a questa variante, è possibile aumentare il numero degli utensili di tornitura anche nel caso in cui si volessero conservare tutti gli utensili standard del pettine.

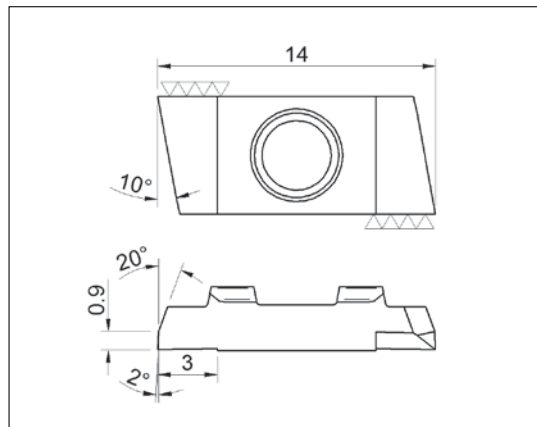
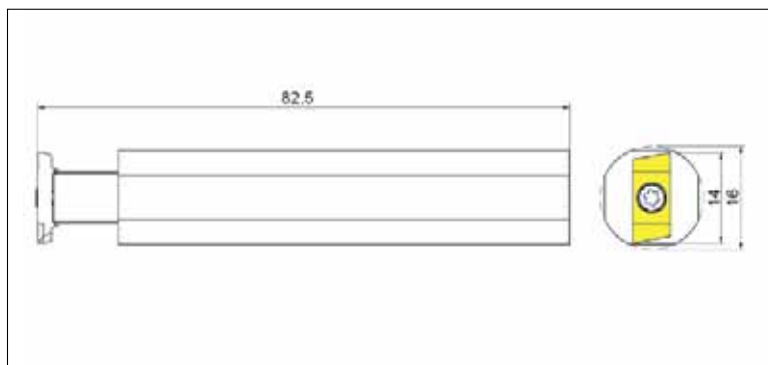


Novità



La placchetta, che si monta sul 416 H6, misura 14 mm in lunghezza e non supera la sezione del porta-utensile, per cui è possibile far uscire quest'ultimo dal supporto sul retro senza dover smontare la placchetta, ottenendo rapidità e confort d'utilizzo.

Il modello 464RcK12BI42 è una placchetta di tornitura sul davanti corrispondente alle principali esigenze in orologeria. Quest'utensile possiede un rivestimento AlTiN denominato BI42 che evita l'incollatura del truciolo e migliora ulteriormente l'evacuazione del medesimo.



La placchetta è in carburo K12, un metallo duro, particolarmente idoneo alla lavorazione dei materiali di orologeria, ed è disponibile in due varianti e precisamente:

La realizzazione 441R2,2K12 è una placchetta sbizzo la cui superficie superiore è levigata per consentire una buona evacuazione dei trucioli. Questa placchetta dovrà essere molata direttamente dal cliente che le conferirà la geometria da lui desiderata.

Sdoppiamento della foratura in contro-operazione

Grazie all'utensile AL 1650, diventa possibile raddoppiare il numero dei foratori in posizione T41 della macchina per permettere di avere tre foratori invece di due in contro-operazione. Quest'utensile è disponibile per due foratori con diametro da 1,5 o 3 mm.



Sistema di lubrificazione Drive KD



Grazie ad un tubo lungo 200 mm, che associa ingegnosamente una parte interna rigida in metallo e una parte esterna costituita da un materiale morbido, il sistema Drive KD può facilmente essere orientato in tutte le direzioni allo scopo di portare la lubrificazione esattamente laddove è necessaria.

Precisione accresciuta grazie al porta-pinza B8

Grazie al suo sistema di pinza tirata, il porta-foratore di precisione B8 accresce significativamente la precisione rispetto alle pinze ER standard.



Utilizzabile in operazione principale, il porta-pinza B8 è disponibile nei diametri da 16 o 12 mm con lo scopo di corrispondere alle differenti configurazioni delle macchine esistenti.



Porta-pinze ER standard



Bimu è inoltre in grado di fornire dei porta-pinze ER standard che sono disponibili per pinze ER 11 in operazione principale e per pinze ER 8 in contro-operazione.

Potrete scaricare la documentazione riguardante SwissNano al seguente indirizzo:

www.bimu.ch/pr_nano_f.html



 **Bimu**
cutting tools & accessories

Bimu SA
Rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes
Tél. +41 32 482 60 50
Fax +41 32 452 60 59
info@bimu.ch
www.bimu.ch