



Per Couth l'alta tecnologia è un must perseguito negli anni.

Diversi, infatti, i prodotti protetti da brevetti internazionali.

Ampia la gamma proposta al mercato. Presentiamo alcune delle soluzioni proposte.

MARCATURA A MICROPUNTI E INCISIONE

Innovazione continua

a cura della redazione

Couth è un punto di riferimento a livello mondiale, con più di 60 anni di esperienza, nel campo della marcatura industriale a micropunti e per incisione. L'alta tecnologia dei prodotti Couth è protetta da vari brevetti internazionali, frutto di una politica di innovazione continua. Con il sistema di marcatura per punti è possibile scrivere, incidere, disegnare loghi, marcare codici Data Matrix in modo indelebile mediante la successiva incisione di micropunti a percussione. In tal modo si può ottenere una vasta gamma di caratteri e simboli o logotipi, con formato e penetrazione variabili, e su ogni tipo di materiale (metalli, plastica, legno eccetera) e forme (piane, curve, interne eccetera). In Italia sempre più aziende scelgono la tecnologia Couth, affidandosi ai tecnici altamente qualificati e all'assistenza sempre rapida e presente di Ridix (www.ridix.it) che da quasi 20 anni la rappresenta su tutto il territorio nazionale.

Dal 1969 Ridix importa e rappresenta sul mercato italiano tecnologia e prodotti d'avanguardia nel settore della meccanica di precisione.

Con una forza commerciale distribuita su tutto il territorio italiano e con il supporto di una solida struttura interna, l'azienda torinese si distingue per un servizio veloce e preciso. L'esperienza maturata in 45 anni e il lavoro di squadra costituiscono il pilastro di

forza della Ridix, che oggi è realmente in grado di offrire soluzioni valide ed efficaci a 360° nel mondo della meccanica e non solo.

Nuova serie MC 2000 Superfast

La nuova serie MC 2000 Superfast, con azionamento elettropneumatico, è stata disegnata per soddisfare le esigenze dei clienti nelle catene di produzione e in altre applicazioni in cui sono stati introdotti i cicli di marcatura. La robustezza e la semplicità meccanica, come pure l'azionamento pneumatico della testa marcatrice, rendono possibile una grande velocità di scrittura regolabile (fino a 16 caratteri per secondo!). L'unità di marcatura ha peso e volume minimi e questo la rende adatta all'utilizzo in spazi ridotti o in versione portatile, per potere accedere alla marcatura di pezzi difficili da movimentare (perché magari troppo pesanti). Couth realizza marcatrici di 3 tipologie: integrabili, portatili, fisse (da banco).

Marcatrici integrabili nella linea di produzione

Questi sistemi sono progettati per essere integrati facilmente nelle linee di produzione e hanno dimensioni ridotte. Garantita ripetibilità assoluta e alta velocità di marcatura su qualsiasi tipo di materiali e durezza fino a 62 HRC. La macchina per rigatura T2U (180x45)



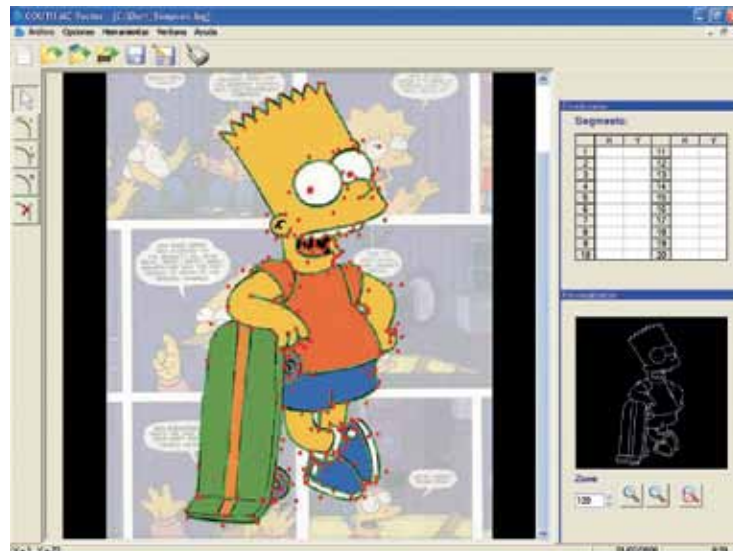
Ridix è in grado di offrire soluzioni valide ed efficaci nel mondo della meccanica e non solo

R63, modello solido e compatto, è progettata specificamente per l'integrazione in linee di produzione in cui è necessaria e si richiede una marcatura molto profonda. Si garantisce grande affidabilità e velocità (molto silenziosa), alta qualità di marcatura e incisione profonda in tutti i tipi di materiali.

La nuova serie MC 2000 Superfast, con azionamento elettropneumatico, è stata disegnata per soddisfare le esigenze nelle catene di produzione e in applicazioni in cui sono stati introdotti i cicli di marcatura



I logotipi vengono generati in modo semplice e rapido su personal computer e poi trasferiti all'unità di controllo restando in memoria per utilizzi futuri



Marcatrici portatili

Couth offre un'ampia gamma di marcatrici portatili. Si tratta di marcatrici ergonomiche, leggere (solo 2,300 kg), dalle dimensioni contenute (250x150x180 mm), progettate appositamente per la marcatura di pezzi in qualsiasi zona e posizione. I modelli della linea "Superfast" garantiscono altissime velocità di marcatura che, nei modelli portatili, arriva fino a 12 caratteri al secondo! La testa marcatrice è dotata dell'asse Y pivotante (brevetto che nessun altro costruttore possiede), che permette il posizionamento manuale sul pezzo basandosi su un appoggio di soli due punti. Couth, tuttavia, non trascurava i numerosi clienti che devono marcare grandi pezzi, materiali speciali eccetera con una marcatura profonda e indelebile, anche dopo avere subito processi successivi come la sabbiatura e/o la verniciatura. All'interno della sua gamma di marcatrici portatili troviamo la macchina con un campo di marcatura di 200x35 mm dotata dell'asse Y pivotante, che permette il posizionamento sul pezzo e un sistema di punzonatura con cilindro vibrante pneumatico che garantisce una profondità di marcatura

superiore al millimetro, alta velocità e la marcatura di materiali con durezza sino a 62 HRC.

Marcatrici fisse (da banco)

I modelli da banco sono supportati su colonna e tavola di marcatura e sono appositamente progettati per la marcatura sia di pezzi di piccole dimensioni (tipo le targhette di identificazione) sia per pezzi di grandi dimensioni, con la possibilità di ruotare la testa marcatrice di 180°. Per pezzi cilindrici marcati sulla circonferenza vi è la possibilità di interfacciare la macchina con dispositivo "divisore".

Codifica Data Matrix

Il codice a barre è stato uno strumento di interscambio dati molto utile per la sua facilità d'uso. Tuttavia, presenta alcuni limiti rispetto alla qualità di stampa in ambienti aggressivi (in ogni caso, è necessario un contrasto $\geq 80\%$) e alla quantità sempre maggiore di dati relativa ai prodotti. Questi limiti vengono superati dalla tecnologia "Data Matrix" che, basandosi sulla codificazione 2D, con una matrice di dati nelle coordinate X e Y rende sempre leggibili i dati e aumenta considerevolmente la mole di informa-

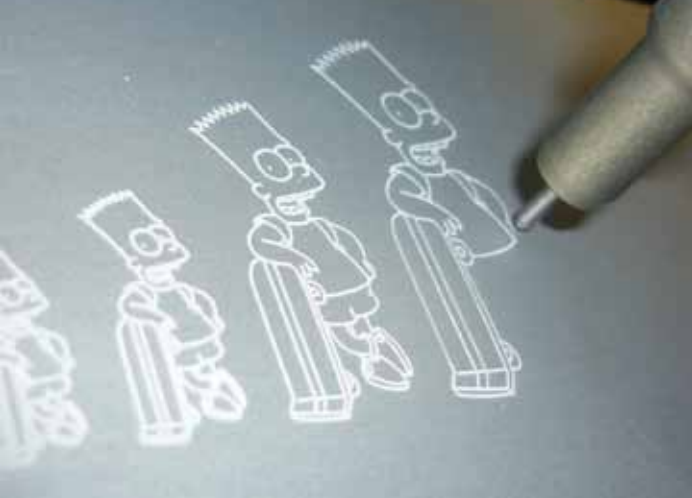


Couth utilizza per tutte le sue unità marcatrici il nuovo controllo MC 2000 tipo T²

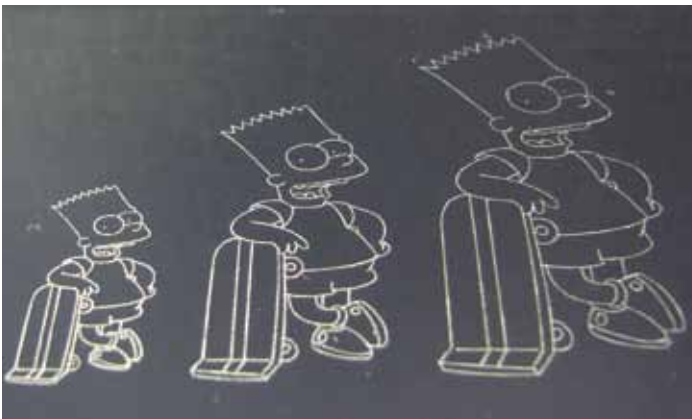
zioni a parità di spazio. Data Matrix è un codice di dominio pubblico e si sta convertendo in uno standard.

Unità di controllo MC 2000 T²

Marcare qualsiasi forma e tipo di materiale alla massima velocità presuppone la presenza di un modulo elettronico di controllo di ultima generazione. Couth utilizza per tutte le sue unità marcatrici



Con il sistema di marcatura per punti è possibile scrivere, incidere, disegnare loghi, marcare codici Data Matrix in modo indelebile mediante la successiva incisione di micropunti a percussione



I modelli da banco sono supportati su colonna



il nuovo controllo MC 2000 tipo T², modulo elettronico di controllo di ultima generazione perfettamente intercambiabile per ciascun tipo di macchina e con definizione vettoriale che permette di marcare caratteri e logotipi di ogni grandezza, senza perdita di risoluzione. Raggruppa le migliori caratteristiche di ognuna delle unità di controllo precedenti (proposte dalla Couth) e incorpora i più avanzati miglioramenti tecnologici (derivati dallo studio e dalla soluzione di richieste che via via i clienti hanno sottoposto), rendendola più versatile e di facile utilizzo da parte di qualsiasi operatore: subito dopo l'accensione, la macchina "dopo che si sono semplicemente digitati i dati sulla prima videata che il controllo presenta" è già in grado di eseguire le marcature. Ecco le principali caratteristiche che lo rendono più versatile ed estremamente flessibile a ogni esigenza dell'utilizzatore:

- facilità di gestione menù grafici;
- schermate in diverse lingue;
- marcatura di codici Data Matrix quadrati e rettangolari;
- possibilità di collegamento lettori a codici barre;
- marcatura di numeri di serie con re-

golazioni di intervalli e ripetizioni, turni, ora, date eccetera;

- compressione/espansione caratteri di marcatura;
- velocità e forza regolabili;
- possibilità di funzionamento in modo asservito a un PC o a un PLC macchina (possibili collegamenti RS 232 e RS485);
- memoria sino a 500 files di 40 righe con 75 caratteri ciascuna;
- memoria SD Card compatibile con PC per registrazione e trasferimento di file e logotipi;
- possibilità di caricare su un file tutte le informazioni marcate per essere trasferite su PC e successivamente elaborate;
- programma MCVector incorporato per la gestione e la creazione di loghi direttamente da parte dei clienti.

Programma MCVector

Il controllo T² permette di utilizzare un software (da PC) di generazione di logotipi "MCVector" per marcare logotipi di qualunque grandezza, senza alcuna perdita di risoluzione.

In pratica, i logotipi vengono generati in modo semplice e rapido su perso-



MC 2000 tipo T², modulo elettronico di controllo di ultima generazione con definizione vettoriale

nal computer e poi trasferiti all'unità di controllo restando in memoria per utilizzi futuri.

Programma MCEdit²

Il programma di generazione di files di marcatura MCEdit², disegnato appositamente da Couth per l'unità MC 2000T² permette di creare files di marcatura dal PC in modo rapido, comodo e semplice. Questo software offre all'utente la possibilità di osservare in tempo reale l'area di marcatura e il risultato della marcatura generata. ■